



寶盛數位科技股份有限公司

操作手冊-寶盛 **SOA-ERP** 功能(自學教學)-第四本自學手冊(**MF** 基本資料操作)

NEO ENTERPRISE ORCHESTRATION



目錄

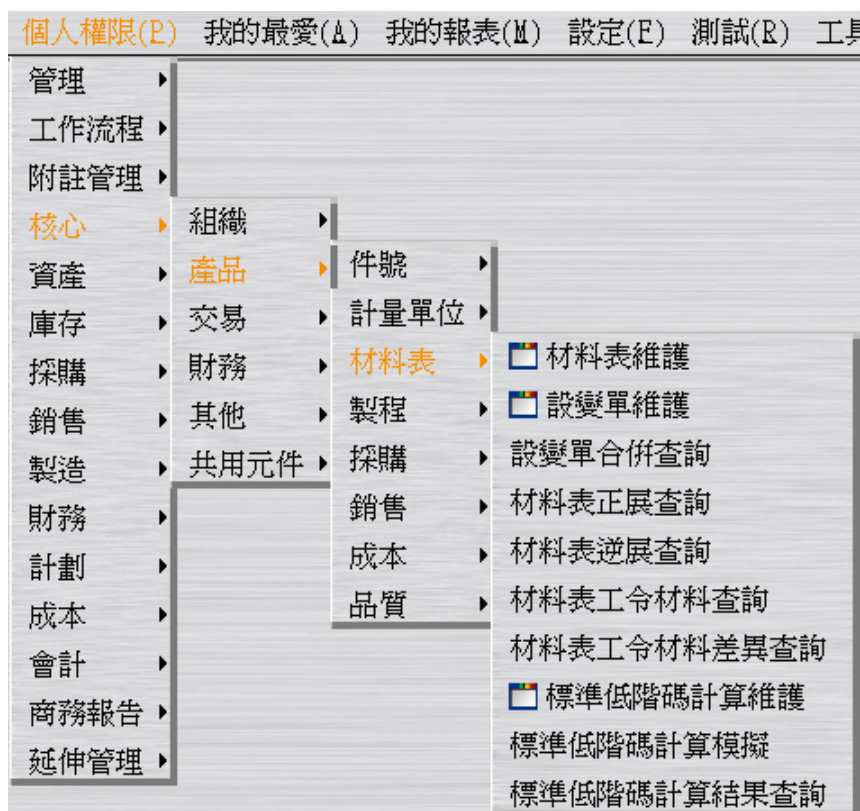
1.	MF 基本資料操作	1
1.1.	[REQUIRED] 材料表新增	1
1.2.	[REQUIRED] 資源、作業及製程新增	2
1.3.	[REQUIRED] 件號之材料表及製程指定	10
1.4.	[OPTIONAL] 材料表正展查詢	11
1.5.	[OPTIONAL] 材料表工令材料查詢	13
1.6.	[OPTIONAL] 製程工令作業資源查詢	15
1.7.	[REQUIRED] 工令類別新增	17
1.8.	[REQUIRED] 工作曆新增	19
1.9.	[REQUIRED] 工廠之工作曆指定(營運主體製造參數修改)	20

1. MF 基本資料操作

1.1. [Required] 材料表新增

材料表的意義是為了記錄某件號的生產用料。材料表類別有裝配、模組、選配、計劃、和配方。

接下來進行本教學手冊範例建置步驟，建立黑鞋及白鞋的材料表。假設材料之最早有效日~最後有效日為 2012/01/01~9999/12/31。



材料表維護 - CORB2301 [營運主體：E999-E999]												
檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區												
管...	營運主體名稱	材料表代號	材料表名稱	材料表類別	備註	材料表分析要件一	材料表分析要件一名稱	材料表分析要件二	材料表分析要件二名稱	材料表分析要件三	材料表分析要件三名稱	材料表分析要件四
E999	E999	black_shoe	黑鞋材料表_裝配	裝配								
E999	E999	white_shoe	白鞋材料表_裝配	裝配								

基本資料 分析資料 材料資料 設變資料 使用件號查詢												
序號	設變版次	件號	件號名稱	庫存計量單位	最早有效日	最後有效日	結構	單位用量	單位用量基數	損耗率	發單天數調整	副碼
0010	0.	black_face	黑面	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	
0020	0.	mid_sole	中底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	
0030	0.	out_sole	大底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	

black_shoe 黑鞋材料表_裝配			
└	black_face	黑面	1
└	mid_sole	中底	1
└	out_sole	大底	1

材料表維護 - CORB2301 [營運主體：E999-E999]												
檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區												
管...	營運主體名稱	材料表代號	材料表名稱	材料表類別	備註	材料表分析要件一	材料表分析要件一名稱	材料表分析要件二	材料表分析要件二名稱	材料表分析要件三	材料表分析要件三名稱	材料表分析要件四
E999	E999	black_shoe	黑鞋材料表_裝配	裝配								
E999	E999	white_shoe	白鞋材料表_裝配	裝配								

基本資料 分析資料 材料資料 設變資料 使用件號查詢												
序號	設變版次	件號	件號名稱	庫存計量單位	最早有效日	最後有效日	結構	單位用量	單位用量基數	損耗率	發單天數調整	副碼
0010	0.	white_face	白面	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	
0020	0.	mid_sole	中底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	
0030	0.	out_sole	大底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000	1.00000000	0.00%	0.	

white_shoe 白鞋材料表_裝配			
└	white_face	白面	1
└	mid_sole	中底	1
└	out_sole	大底	1

註：材料表子件的單位用量，是指完成 1 個成品需要的用量。

1.2. [Required] 資源、作業及製程新增

一製程包含多作業，一作業可以使用多資源。建議先建資源，再建作業，最後建製程。資源類別可分為人員及設備，人員有薪資，設備有折舊，因此使用資源即發生成本。作業回報單為資源耗用的成本收集點；作業為製程生產順序的進度管制點；製程可定義

生產所需的作業程序以及每生產 1 個單位產量時所花費的時間，一個製程可對應一個件號或多個件號。

接下來進入本教學手冊的建置步驟：



assembly_labor	裝配員工	員工	MANMINUTE	人分	→ assembly	裝配	→ shoe 製鞋製程
assembly_machine	裝配機具	資產	MACHINEMINUTE	機分		作業	
package_labor	包裝員工	員工	MANMINUTE	人分	→ package	包裝	
package_machine	包裝機具	資產	MACHINEMINUTE	機分		作業	

新增 assembly_labor 裝配員工 此資源。

資源維護 - CORB2401 [營運點：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

標準耗用單價修改

營運點	營運點名稱	資源代號	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	備註	是否為成本計算資源	標準耗用單
E999		assembly_labor	裝配員工	☒ 員工 ☐ 資產	MANMINUTE	人分	☒ 自動 ☐ 人工	☐			

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

營運點 E999 E999

資源代號 assembly_labor

資源名稱 裝配員工

資源類別 ☒ 員工 ☐ 資產

耗用計量單位 MANMINUTE 人分

耗用回報 ☒ 自動 ☐ 人工

是否依資源明細回報 ☐

備註

套用(N) 確定(Q) 清除(D) 取消(C)

「部門資料」頁籤新增部門 E999。

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料			
部門	部門名稱	維護日期	維護人員
E999	E999		

新增 assembly_machine 裝配機具 此資源。

資源維護 - CORB2401 [營運點：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

標準耗用單(價)修改

營運點	營運點名稱	資源代號	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	備註	是否為成本計算資源	標準耗用單
E999	E999	assembly...	裝配員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否		是	0.000000

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

營運點: E999 E999

資源代號: assembly_machine

資源名稱: 裝配機具

資源類別: ☐ 員工 ☒ 資產

耗用計量單位: MACHINEMINUTE 機分

耗用回報: ☒ 自動 ☐ 人工

是否依資源明細回報: ☐

備註:

套用(N) 確定(Q) 清除(D) 取消(C)

「部門資料」頁籤新增部門 E999。

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

部門	部門名稱	維護日期	維護人員
E999	E999		

新增 package_labor 包裝員工 此資源。

資源維護 - CORB2401 [營運點：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

標準耗用單(價修改)

營運點	營運點名稱	資源代號	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	備註	是否為成本計算資源	標準耗用單
E999	E999	assembly...	裝配員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否		是	0.000000
E999	E999	assembly...	裝配機具	資產	MACHINEM...	機分	自動	否		是	0.000000

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

營運點: E999 E999

資源代號: package_labor

資源名稱: 包裝員工

資源類別: ☒ 員工 ☐ 資產

耗用計量單位: MANMINUTE 人分

耗用回報: ☒ 自動 ☐ 人工

是否依資源明細回報: ☐

備註:

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C)

「部門資料」頁籤新增部門 E999。

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

部門 部門名稱 維護日期 維護人員

E999	E999		
------	------	--	--

新增 package_machine 包裝機具 此資源。

資源維護 - CORB2401 [營運點：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

標準耗用單價修改

營運點	營運點名稱	資源代號	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	備註	是否為成本計算資源	標準耗用單價
E999	E999	assembly...	裝配員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否		是	0.000000
E999	E999	assembly...	裝配機具	資產	MACHINEM...	機分	自動	否		是	0.000000
E999	E999	package...	包裝員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否		是	0.000000

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

營運點 E999 E999

資源代號 package_machine

資源名稱 包裝機具

資源類別 ☐ 員工 ☒ 資產

耗用計量單位 MACHINEMINUTE 機分

耗用回報 ☒ 自動 ☐ 人工

是否依資源明細回報 ☐

備註

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C)

「部門資料」頁籤新增部門 E999。

基本資料 成本資料 產能資料 分析資料 員工資料 資產資料 部門資料 客戶資料

部門	部門名稱	維護日期	維護人員
E999	E999		

新增 assembly 裝配作業 此作業。

作業維護 - CORB2403 [營運主體：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

營運主體	營運主體名稱	作業代號	作業名稱	備註	作業分析要件一	作業分析要件一名稱	作業分析要件二	作業分析要件二名稱	作業分析要件三
E999	E999	assembly	裝配作業						
E999	E999	package	包裝作業						

基本資料 分析資料 資源資料

營運點	營運點名稱	資源	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	是否為成本計算資源
E999	E999	assembly_labor	裝配員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否	是
E999	E999	assembly_machine	裝配機具	資產	MACHINEMINUTE	機分	自動	否	是

新增 package 包裝作業 此作業。

作業維護 - CORB2403 [營運主體: E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

營運主體	營運主體名稱	作業代號	作業名稱	備註	作業分析要件一	作業分析要件一名稱	作業分析要件二	作業分析要件二名稱	作業分析要件三
E999	E999	assembly	裝配作業						
E999	E999	package	包裝作業						

基本資料 分析資料 資源資料

營運點	營運點名稱	資源	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用計量單位名稱	耗用回報	是否依資源明細回報	是否為成本計算單
E999	E999	package_labor	包裝員工	員工	MANMINUTE	人分	自動	否	是
E999	E999	package_machine	包裝機具	資產	MACHINEMINUTE	機分	自動	否	是

新增 shoe 製鞋製程 此製程。

製程維護 - CORB2405 [營運主體: E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

營運主體	營運主體名稱	製程代號	製程名稱	備註	製程分析要件一	製程分析要件一名稱	製程分析要件二	製程分析要件二名稱	製程分析要件三	製程分析要件四
------	--------	------	------	----	---------	-----------	---------	-----------	---------	---------

基本資料 分析資料 作業資料

營運主體: E999

製程代號: shoe

製程名稱: 製鞋製程

備註:

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C)

「作業資料」新增兩筆作業。

基本資料 分析資料 作業資料

序號	作業	作業名稱	單位產量	產出時間	維護日期	維護人員
0010	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00		
0020	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00		

利用“製程產量”及“標準值維護”應用程式針對 shoe 製鞋製程下的裝配作業及包裝作業，新增產量資料及標準值資料。



先選裝配作業，按下「修改」按鈕，點選「產量資料」頁籤，按下此頁籤工具列上的「批次新增」按鈕，新增產量資料，再點選「標準值資料」頁籤，按下此頁籤工具列上的「批次新增」按鈕，新增標準值資料，並將“標準耗用數量”修改為 1。包裝作業程序依此類推。

製程產量及標準值維護 - CORB2406 [營運主體: E999-E999] [製程: shoe-製鞋製程]					
檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區					
序號	作業	作業名稱	維護日期	維護人員	
0010	assembly	裝配作業	2012/...	E999	E999
0020	package	包裝作業	2012/...	E999	E999

基本資料 產量資料 標準值資料								
營運點	營運點名稱	自製/外包	單位產量	產出時間	檢驗規範	檢驗規範名稱	維護日期	維護人員
E999	E999	自製	1.00000000	00:00:00			2012/...	E999 E999

基本資料 產量資料 標準值資料								
營運點	資源	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用回報	是否依資源明細回報	是否為成本計算資源	標準耗用數量
E999	assembly_labor	裝配員工	員工	MANMINUTE	自動	否	是	1.00000000
E999	assembly_machine	裝配機具	資產	MACHINEMINUTE	自動	否	是	1.00000000

製程產量及標準值維護 - CORB2406 [營運主體：E999-E999] [製程：shoe-製鞋製程]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

序號	作業	作業名稱	維護日期	維護人員
0010	assembly	裝配作業	2012/...	E999 E999
0020	package	包裝作業	2012/...	E999 E999

基本資料 產量資料 標準值資料

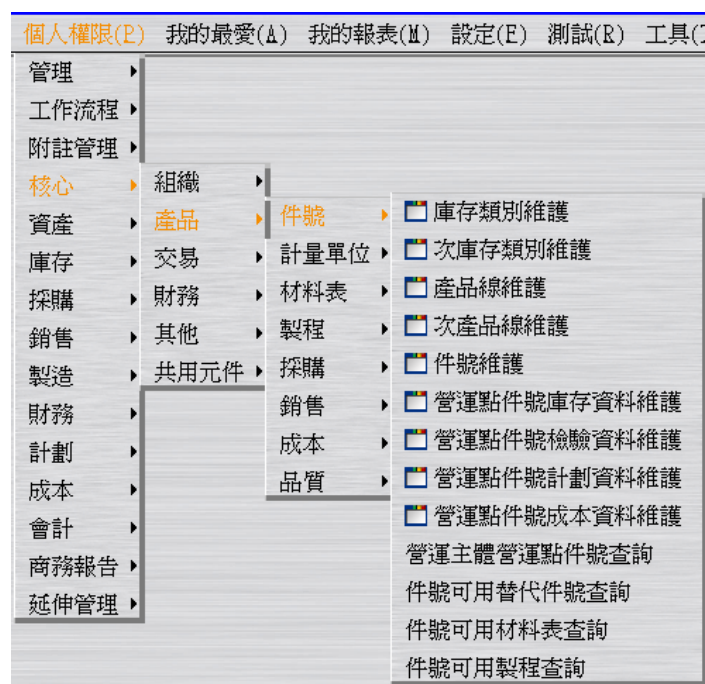
營運點	營運點名稱	自製/外包	單位產量	產出時間	檢驗規範	檢驗規範名稱	維護日期	維護人員
E999	E999	自製	1.00000000	00:00:00			2012/...	E999 E999

基本資料 產量資料 標準值資料

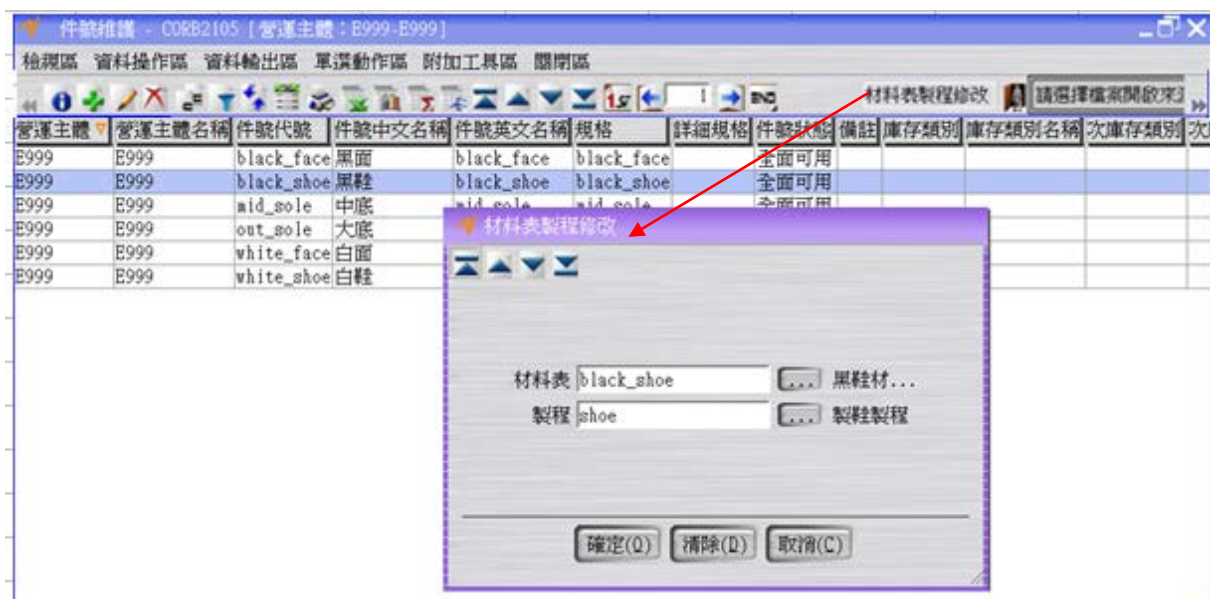
營運點	資源	資源名稱	資源類別	耗用計量單位	耗用回報	是否依資源明細回報	是否為成本計算資源	標準耗用數量	維護日期	維護人員
E999	package_labor	包裝員工	員工	MANMINUTE	自動	否	是	1.00000000	2012/...	E999
E999	package_machine	包裝機具	資產	MACHINEMINUTE	自動	否	是	1.00000000	2012/...	E999

1.3. [Required] 件號之材料表及製程指定

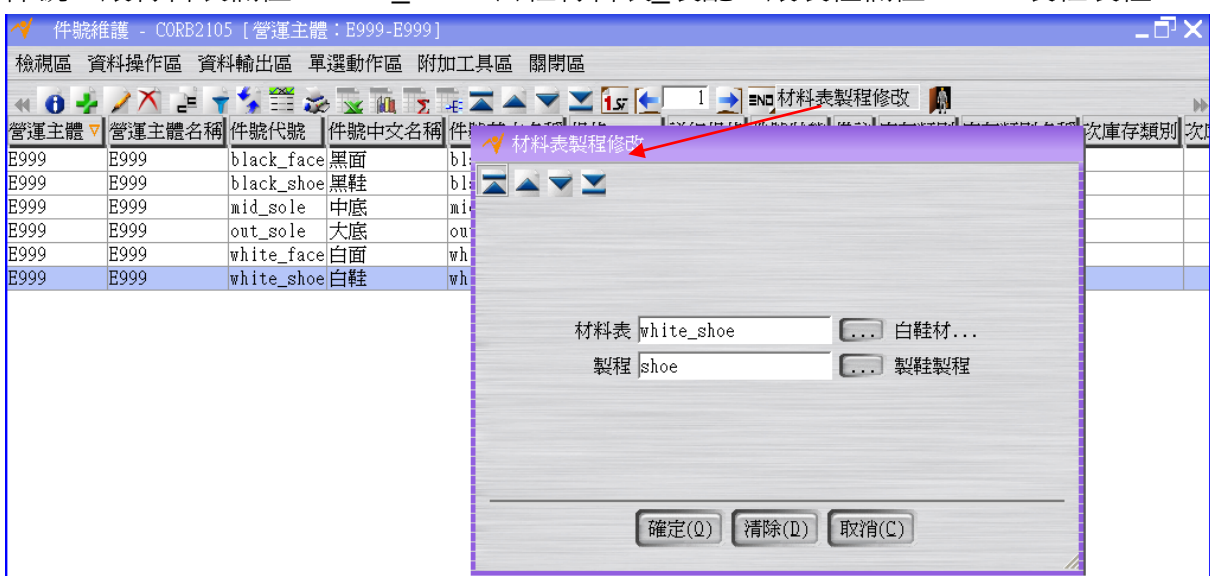
將上述材料表及製程指定給件號。



透過“件號維護”的「材料表製程修改」按鈕(或「修改」按鈕)，修改 black_shoe 黑鞋件號，讓材料表欄位=black_shoe 黑鞋材料表_裝配；讓製程欄位=shoe 製鞋製程。

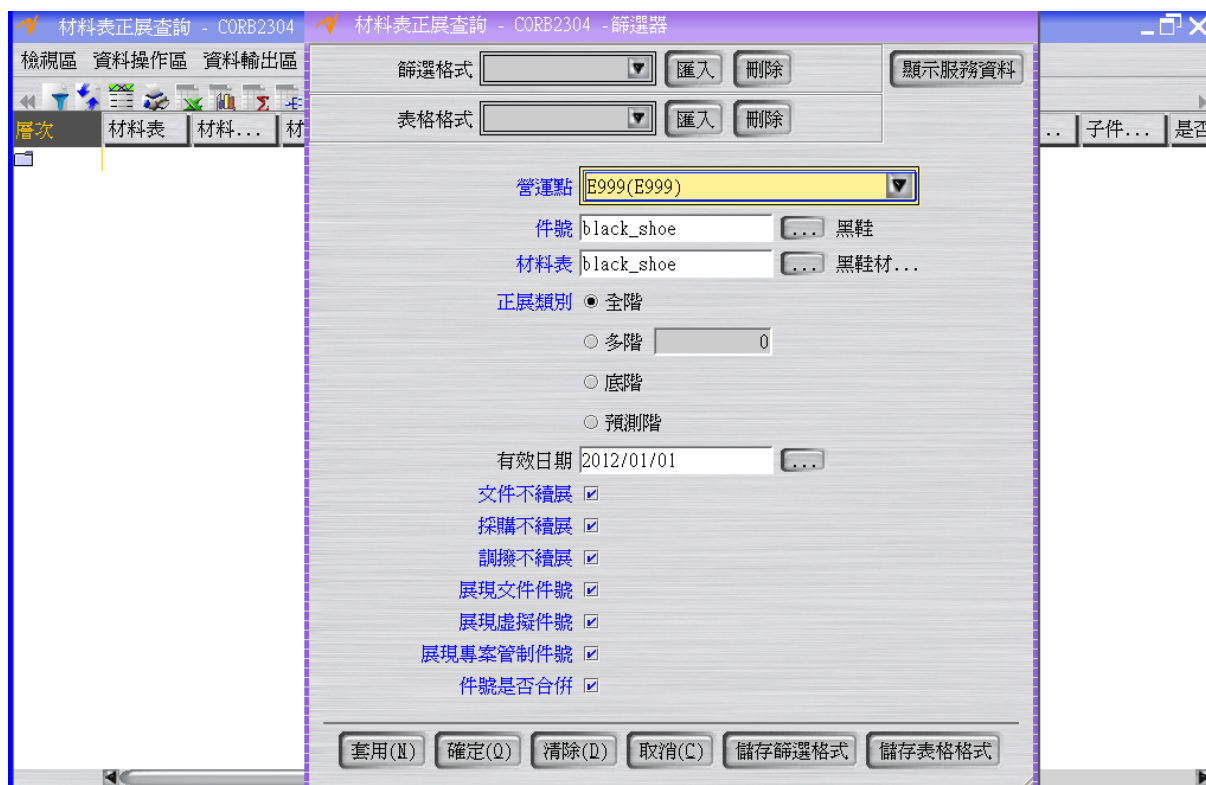
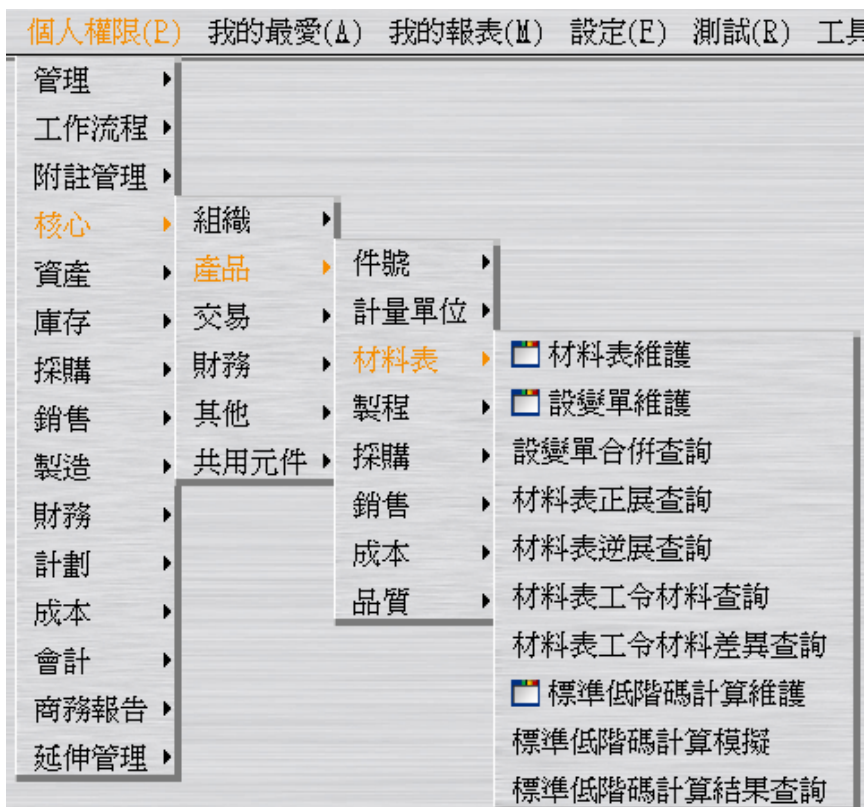


透過“件號維護”的「材料表製程修改」按鈕(或「修改」按鈕)，修改 white_shoe 白鞋件號，讓材料表欄位=white_shoe 白鞋材料表_裝配；讓製程欄位=shoe 製鞋製程。



1.4. [Optional] 材料表正展查詢

使用“材料表正展查詢”查看件號(black_shoe 黑鞋；white_shoe 白鞋)的材料結構。假設有效日期為 2012/01/01。



材料表正展查詢 - CORB2304 [營運點: E999-E999] [件號: black_shoe-黑鞋]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	材料表	材料表名稱	材料表類別	序號	設變版次	件號	件號名稱	庫存計量單位	最早有效日	最後有效日	結構	單位用量
1	black_shoe	黑鞋材料表_裝配裝配		0010		0.black_face	黑面	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000
1	black_shoe	黑鞋材料表_裝配裝配		0020		0.mid_sole	中底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000
1	black_shoe	黑鞋材料表_裝配裝配		0030		0.out_sole	大底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000

材料表正展查詢 - CORB2304 材料表正展查詢 - CORB2304 - 篩選器

檢視區 資料操作區 資料輸出區

篩選格式 [v] 匯入 刪除 顯示服務資料

表格格式 [v] 匯入 刪除

營運點 [E999(E999)]

件號 [white_shoe] ... 白鞋

材料表 [white_shoe] ... 白鞋材...

正展類別 ☒ 全階

☐ 多階 [0]

☐ 底階

☐ 預測階

有效日期 [2012/01/01] ...

文件不續展 ☒

採購不續展 ☒

調撥不續展 ☒

展現文件件號 ☒

展現虛擬件號 ☒

展現專案管制件號 ☒

件號是否合併 ☒

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C) 儲存篩選格式 儲存表格格式

材料表正展查詢 - CORB2304 [營運點: E999-E999] [件號: white_shoe-白鞋]

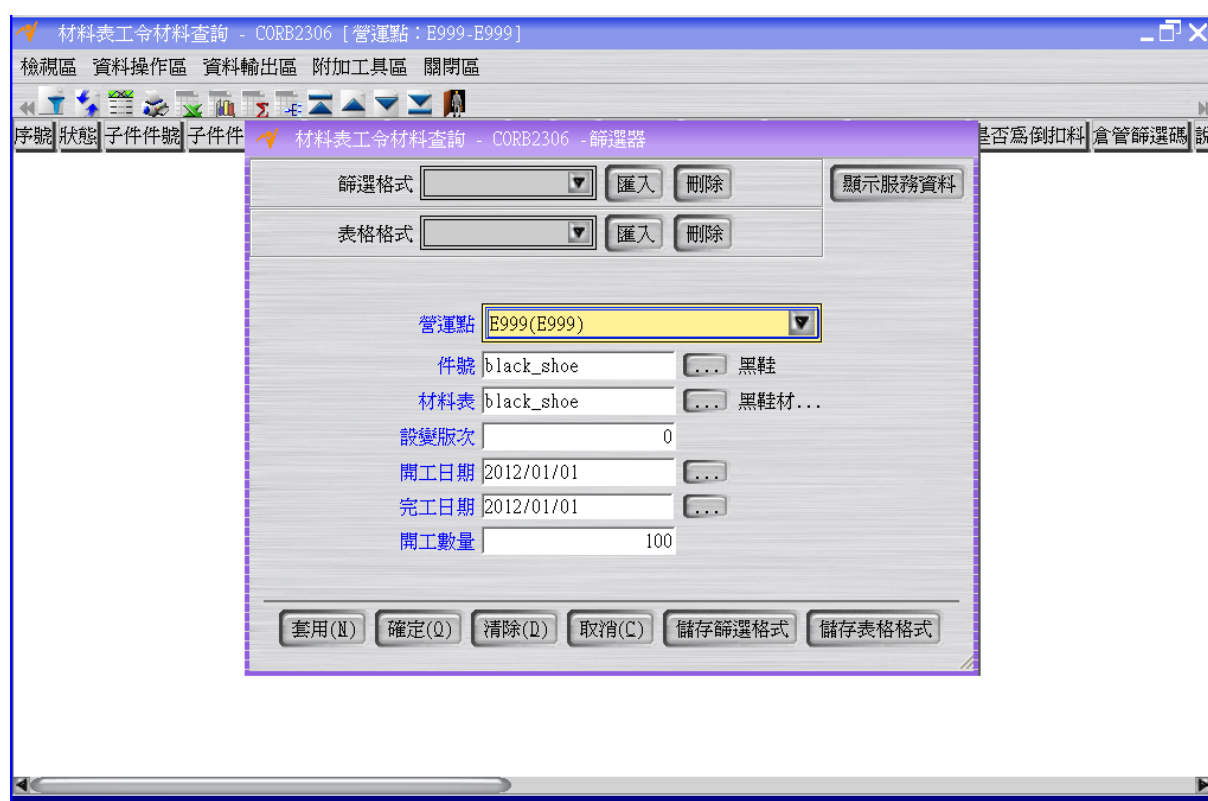
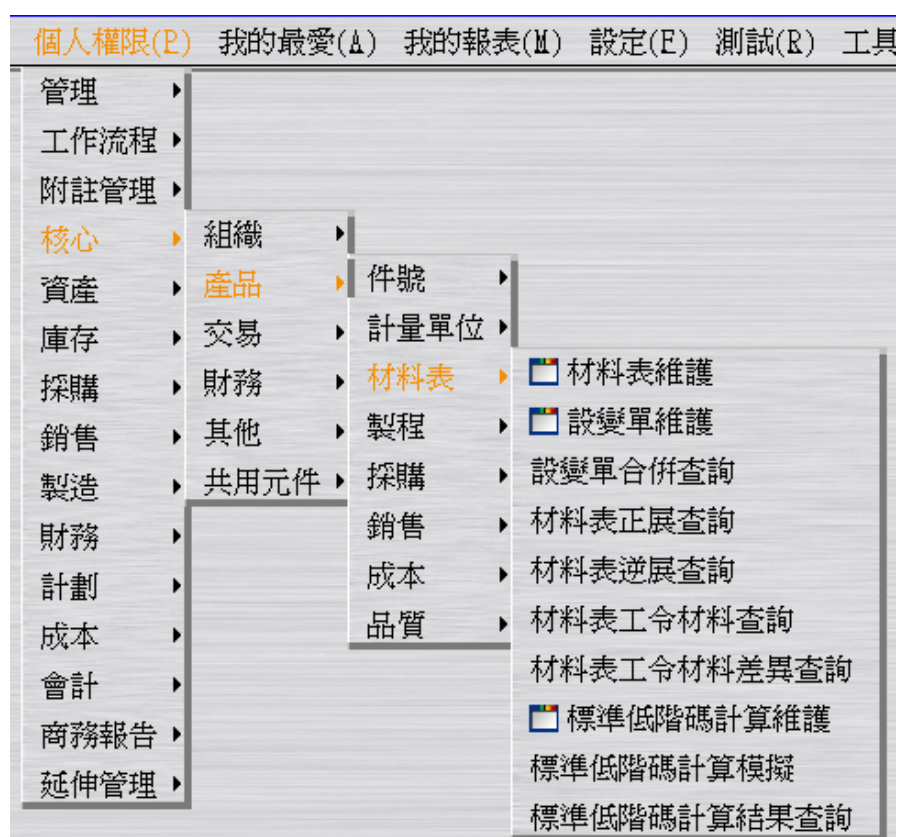
檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	材料表	材料表名稱	材料表類別	序號	設變版次	件號	件號名稱	庫存計量單位	最早有效日	最後有效日	結構	單位用量
1	white_shoe	白鞋材料表_裝配裝配		0010		0.white_face	白面	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000
1	white_shoe	白鞋材料表_裝配裝配		0020		0.mid_sole	中底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000
1	white_shoe	白鞋材料表_裝配裝配		0030		0.out_sole	大底	EA	2012/01/01	9999/12/31	一般	1.00000000

1.5. [Optional] 材料表工令材料查詢

此應用程式可以查看某件號在某假設條件下，開立工令單時所需要的材料相關資料。

使用“材料表工令材料查詢”查看件號(black_shoe 黑鞋；white_shoe 白鞋)開立工令單時所需要的材料及數量。假設開工日期為 2012/01/01；完工日期為 2012/01/01；開工數量為 100。



材料表工令材料查詢 - CORB2306 [營運點: E999-E999] [件號: black_shoe-黑鞋]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

序號	狀態	子件件號	子件件號名稱	替代件號	替代件號名稱	結構	應領日期	應領倉庫	單位用量	損耗率	應領數量	超領數量	累計領料量
0010	開立	black_face	黑面	black_face	黑面	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.
0020	開立	mid_sole	中底	mid_sole	中底	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.
0030	開立	out_sole	大底	out_sole	大底	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.

材料表工令材料查詢 - CORB2306 [營運點: E999-E999] [件號: white_shoe-白鞋]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

材料表工令材料查詢 - CORB2306 -篩選器

篩選格式 [] 匯入 刪除 顯示服務資料

表格格式 [] 匯入 刪除

營運點 [E999(E999)]

件號 [white_shoe] ... 白鞋

材料表 [white_shoe] ... 白鞋材...

設變版次 [0]

開工日期 [2012/01/01] ...

完工日期 [2012/01/01] ...

開工數量 [100]

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C) 儲存篩選格式 儲存表格格式

材料表工令材料查詢 - CORB2306 [營運點: E999-E999] [件號: white_shoe-白鞋]

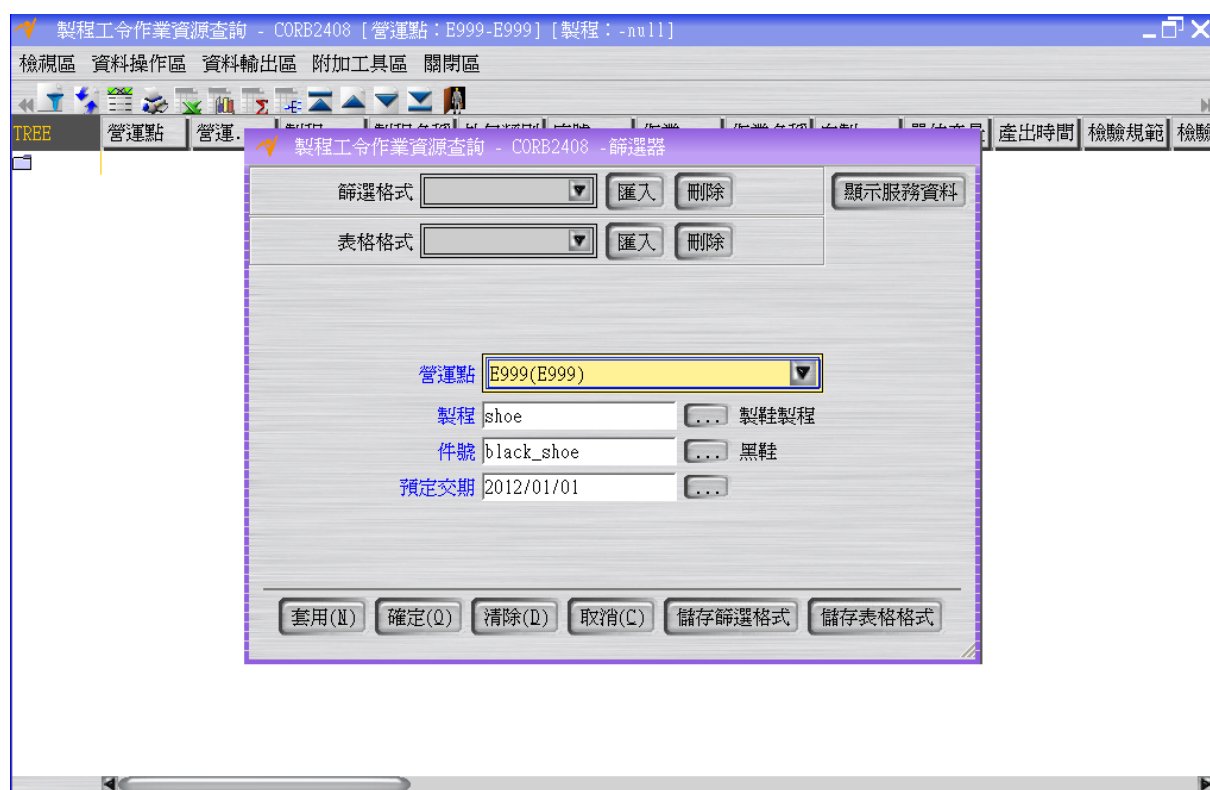
檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

序號	狀態	子件件號	子件件號名稱	替代件號	替代件號名稱	結構	應領日期	應領倉庫	單位用量	損耗率	應領數量	超領數量	累計領料量	累計領料退回量
0010	開立	white_face	白面	white_face	白面	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.	0.
0020	開立	mid_sole	中底	mid_sole	中底	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.	0.
0030	開立	out_sole	大底	out_sole	大底	一般	2012/01/01	E999	1.	0.00%	100.	0.	0.	0.

1.6. [Optional] 製程工令作業資源查詢

此應用程式可以查看(某製程+某件號)的作業及資源結構。

使用“製程工令作業資源查詢”查看件號(black_shoe 黑鞋；white_shoe 白鞋)若使用 shoe 製鞋製程開立工令單後，會使用的作業及資源結構。假設預定交期為 2012/01/01。



製程工令作業資源查詢 - CORB2408 [營運點: E999-E999] [製程: shoe-製鞋製程]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

TREE	營運點	製程	製程名稱	作業	作業名稱	單位產量	產出時間	資源	資源名稱	標準耗用數量	製程
shoe	E999	shoe	製鞋製程			0.00000000				0.00000000	
0010 assembly	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00			0.00000000	
assembly_labor	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00	assembly_labor	裝配員工	1.00000000	
assembly_machine	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00	assembly_machine	裝配機具	1.00000000	
0020 package	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00			0.00000000	
package_labor	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00	package_labor	包裝員工	1.00000000	
package_machine	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00	package_machine	包裝機具	1.00000000	

製程工令作業資源查詢 - CORB2408 [營運點: E999-E999] [製程: -null]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

篩選格式 [v] 匯入 刪除 顯示服務資料

表格格式 [v] 匯入 刪除

營運點 [E999(E999)]

製程 [shoe] ... 製鞋製程

件號 [white_shoe] ... 白鞋

預定交期 [2012/01/01] ...

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C) 儲存篩選格式 儲存表格格式

製程工令作業資源查詢 - CORB2408 [營運點: E999-E999] [製程: shoe-製鞋製程]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

TREE	營運點	製程	製程名稱	作業	作業名稱	單位產量	產出時間	資源	資源名稱	標準耗用數量	製程
shoe	E999	shoe	製鞋製程			0.00000000				0.00000000	
0010 assembly	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00			0.00000000	
assembly_labor	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00	assembly_labor	裝配員工	1.00000000	
assembly_machine	E999	shoe	製鞋製程	assembly	裝配作業	1.00000000	00:00:00	assembly_machine	裝配機具	1.00000000	
0020 package	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00			0.00000000	
package_labor	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00	package_labor	包裝員工	1.00000000	
package_machine	E999	shoe	製鞋製程	package	包裝作業	1.00000000	00:00:00	package_machine	包裝機具	1.00000000	

1.7. [Required] 工令類別新增

建立工令類別 E999。



工令類別維護 - CORB4217

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

工令類...	工令類別名稱	備註	可開工之件號狀態	已結案OC是否仍可產生OCC	完工數量超過是否可產生工令入庫單	短領是否可入庫	短領是否否
ASM	裝配類		全面可用	否	否	否	否
MFG	製造類		全面可用	否	否	否	否
REWORK	重工類		全面可用	否	否	否	否

基本資料 外包檢核參數資料 入庫檢核參數資料 完工檢核參數資料 適用部門資料

工令類別代號 E999

工令類別名稱 E999

備註

可開工之件號狀態

- ☐ 未啓用
- ☐ 設計可用
- ☐ 生產可用
- ☒ 全面可用
- ☐ 作廢

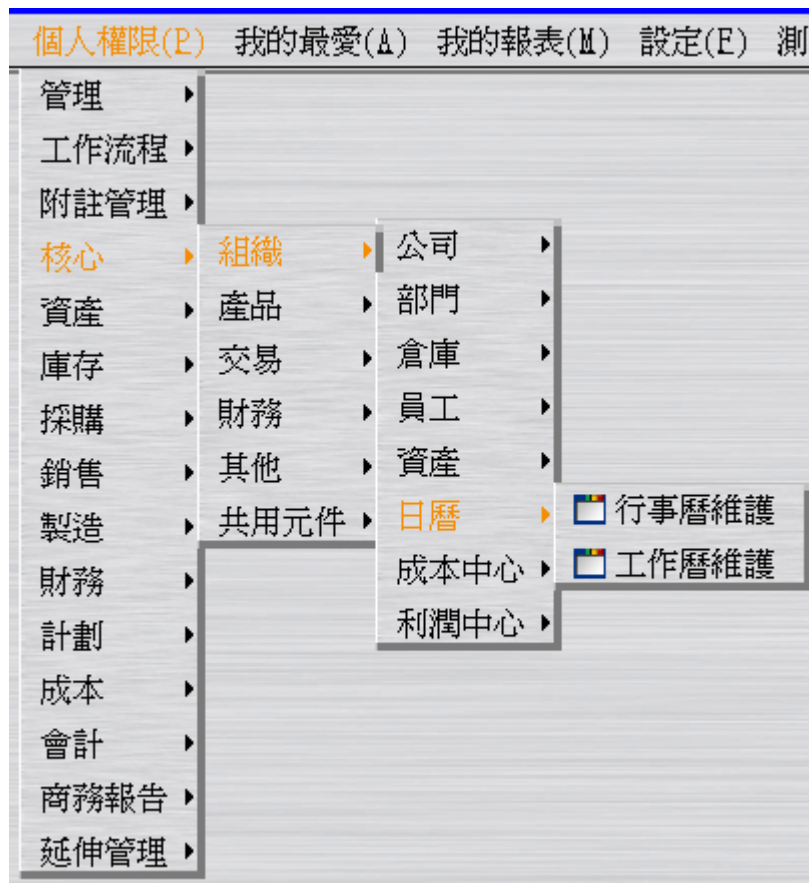
套用(M) 確定(Q) 清除(D) 取消(C)

「適用部門資料」頁籤新增部門 E999，並且核取「是否為部門預設工令類別」。

基本資料 外包檢核參數資料 入庫檢核參數資料 完工檢核參數資料 適用部門資料				
部門	部門名稱	是否為部門預設工令類別	維護日期	維護人員
E999	E999	是		

1.8. [Required] 工作曆新增

建立工作曆 E999。「工作時間」是一天的工作時間，格式是“時:分:秒”。假設從 2012/01/01~2012/12/31 每天工廠都要上班 8 小時(日曆資料可按「批次新增」按鈕來建立)。



工作曆維護 - CORB1602 [營運點: E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

營運點 營運點名稱 工作曆代號 工作曆名稱 工作時間 備註 維護日期 維護人員

基本資料 工作日週期資料 定期假日資料 日曆資料

營運點 E999 E999

工作曆代號 E999

工作曆名稱 E999

工作時間 08:00:00

備註

套用(U) 確定(O) 清除(D) 取消(C)

基本資料 工作日週期資料 定期假日資料 日曆資料

批次工作日修改

日期	工作日序號	是否為工作日	星期別	工作時間	維護日期	維護人員
2012/01/01	0.是	是	星期日	08:00:00		
2012/01/02	0.是	是	星期一	08:00:00		
2012/01/03	0.是	是	星期二	08:00:00		
2012/01/04	0.是	是	星期三	08:00:00		
2012/01/05	0.是	是	星期四	08:00:00		
2012/01/06	0.是	是	星期五	08:00:00		
2012/01/07	0.是	是	星期六	08:00:00		
2012/01/08	0.是	是	星期日	08:00:00		
...						
...						
2012/12/26	0.是	是	星期三	08:00:00		
2012/12/27	0.是	是	星期四	08:00:00		
2012/12/28	0.是	是	星期五	08:00:00		
2012/12/29	0.是	是	星期六	08:00:00		
2012/12/30	0.是	是	星期日	08:00:00		
2012/12/31	0.是	是	星期一	08:00:00		

註：可以先新增「工作日週期資料」，再對「日曆資料」進行批次新增，以符合真實工作日情形。

1.9. [Required] 工廠之工作曆指定(營運主體製造參數修改)

利用“營運主體製造參數維護”應用程式的「修改」在「營運點資料」頁籤中「修改」營運點 E999 的工作曆為 E999。

