



寶盛數位科技股份有限公司

操作手冊-寶盛 **SOA-ERP** 功能(自學教學)-第五本自學手冊(MF 商務流程操作)

NEO ENTERPRISE ORCHESTRATION



目錄

1.	MF 商務流程操作	1
1.1.	[OPTIONAL] 現有庫存檢查	1
1.2.	[REQUIRED] 銷售訂單開立及確認	2
1.3.	[REQUIRED] 工令單開立、確認及最早有效日修改	3
1.4.	[REQUIRED] 工令領料單開立、確認及預約	5
1.5.	[OPTIONAL] 現有庫存檢查	8
1.6.	[REQUIRED] 工令領料單出庫	9
1.7.	[OPTIONAL] 現有庫存檢查	9
1.8.	[REQUIRED] 作業回報單開立及確認	10
1.9.	[REQUIRED] 工令入庫單開立及入庫	14
1.10.	[OPTIONAL] 現有庫存檢查	17
1.11.	[REQUIRED] 出貨單開立、確認、預約及出庫	18
1.12.	[OPTIONAL] 現有庫存檢查	19
1.13.	[OPTIONAL] 流程整理	20

1. MF 商務流程操作

在 LCS240-022-005-操作手冊-寶盛 SOA-ERP 功能(自學教學)-第三本自學手冊(LG 商務流程操作)裡，假設情境是當公司接獲訂單，發現庫存數量不足時，透過採購方式補足庫存再出貨，屬於單純的買賣行業。

本手冊的假設改為透過「自行生產製造」的方式補足庫存。

1.1. [Optional] 現有庫存檢查

利用“現有庫存查詢”應用程式確定目前所有件號的庫存數量。



現有庫存查詢 - CORB6203

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

件號	件號名稱	倉庫	倉庫營運點	庫存計量單位	庫存數量	預約數量	可利用量
black_face	黑面	E999	E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
black_shoe	黑鞋	E999	E999	EA	40.00000000	0.00000000	40.00000000
mid_sole	中底	E999	E999	EA	2,000.00000000	0.00000000	2,000.00000000
out_sole	大底	E999	E999	EA	2,000.00000000	0.00000000	2,000.00000000
white_face	白面	E999	E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
white_shoe	白鞋	E999	E999	EA	50.00000000	0.00000000	50.00000000

1.2. [Required] 銷售訂單開立及確認

接到客戶的訂單，假設客戶要購買 100 雙黑鞋和 50 雙白鞋。



...

...

...操作流程同 LCS240-022-005-操作手冊-寶盛 SOA-ERP 功能(自學教學)-第三本自學手冊(LG 商務流程操作).doc 之 1.2.[REQUIRED] 銷售訂單開立及確認。假設訂單日期為 2012/06/01；假設預定交期為 2012/06/01。

...

...

營運主體	營運主體名稱	營運點名稱	銷售訂單號	狀態	開立日期	開立人員	開立人員姓名	訂單日期	客戶訂單	結案日期	備註	付款客戶	付款客戶名稱
E999	E999	E999	SO1206000001	結案	2012/...	E999	E999	2012/...		2012/...		E999	E999
E999	E999	E999	SO1206000002	確認	2012/...	E999	E999	2012/...				E999	E999

序號	狀態	件號代號	件號名稱	件號規格	預定交期	出貨倉庫	出貨營運點	庫存計量單位	銷售計量單位	訂單數量	單價	訂單金額	材料表	材料
0010	未出足	black_shoe	黑鞋	black_shoe	2012/06/01	E999	E999	EA	EA	100.00000000	100.0000	10,000.		
0020	未出足	white_shoe	白鞋	white_shoe	2012/06/01	E999	E999	EA	EA	50.00000000	90.0000	4,500.		

1.3. [Required] 工令單開立、確認及最早有效日修改

由上述現有庫存及 SO 單得知，黑鞋庫存不足 60 雙(生產材料足夠)，白鞋數量剛好。假設進行自製流程來滿足需求。



工令單的「子件資料」與「製程資料-作業資料頁籤」至少都要有一筆資料；當外包類別=「無」時，「製程資料-資源資料頁籤」至少都要有一筆資料，以上條件都滿足，才能將工令單的狀態由“開立”變為“確認”。

工令單製造資料頁籤上的「材料表」與「製程」欄位，預設值來自於件號維護-計劃資料的設定，若某件號在件號維護中未設定材料表與製程，則在工令單輸入件號時，便不會自動帶出。

工令單子件資料批次新增來源為製造資料頁籤之材料表；工令單製程資料批次新增來源為製造資料頁籤之製程。

接下來開始本手冊的範例建置步驟，建立“工令單”，生產黑鞋 60 雙（此時狀態為“開立”），子件資料可按「批次新增」按鈕來建立；製程資料可按「批次新增」按鈕來建立。假設開工日期為 2012/06/01；假設完工日期為 2012/06/01。

「銷售訂單資料」為本手冊第 2 頁所建立的銷售訂單(狀態必須為“確認”)。

基本資料 銷售訂單資料 製造資料 註記資料 子件資料 製程資料 未領量查詢

部份替代 批次應領倉庫修改

序號	狀態	子件序號	子件名稱	替代序號	替代名稱	結構	作業	作業名稱	應領日期	應領倉庫	單位用量	損耗率	應領數量	超領數量	累計領料
0010	開立	black_face	黑面	black_face	黑面	一般			2012/06/01	E999	1.00000...	0.00%	60.00000000	0.00000...	0.00000
0020	開立	mid_sole	中底	mid_sole	中底	一般			2012/06/01	E999	1.00000...	0.00%	60.00000000	0.00000...	0.00000
0030	開立	out_sole	大底	out_sole	大底	一般			2012/06/01	E999	1.00000...	0.00%	60.00000000	0.00000...	0.00000

基本資料 銷售訂單資料 製造資料 註記資料 子件資料 製程資料 未領量查詢

序號	作業	作業名稱	自製/外包	單位產量	產出時間	檢驗規範	檢驗規範名稱
0010	assembly	裝配作業	自製	1.00000000	00:00:00		
0020	package	包裝作業	自製	1.00000000	00:00:00		

資源資料

資源	資源名稱	耗用計量單...	標準耗用數量
assembly_labor	裝配員工	人分	1.00000000
assembly_machine	裝配機具	機分	1.00000000

基本資料 銷售訂單資料 製造資料 註記資料 子件資料 製程資料 未領量查詢

序號	作業	作業名稱	自製/外包	單位產量	產出時間	檢驗規範	檢驗規範名稱
0010	assembly	裝配作業	自製	1.00000000	00:00:00		
0020	package	包裝作業	自製	1.00000000	00:00:00		

資源資料

資源	資源名稱	耗用計量單...	標準耗用數量
package_labor	包裝員工	人分	1.00000000
package_machine	包裝機具	機分	1.00000000

按「確認」按鈕將工令單的狀態改為“確認”(此時系統自動讓最早有效日為“系統日期”)。

工令單維護 - MF0F1010 (營運點: E999-E999)

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 多選動作區 附加工具區 關閉區

最早有效日修改 最後有效日修改 完工 取消

營運點	營運點名稱	工令單號	狀態	開立...	開立人員	開立人員姓名	工令部門	工令部門名稱	工令類別	工令類別名稱	成本關係單號	最早...	最後有效日
E999	E999	WO1206000001	確認	2012/...	E999	E999	E999	E999	E999	E999		2012/...	

因本範例是希望此工令單的最早有效日是 2012/06/01，故請按「最早有效日修改」按鈕將工令單的最早有效日改為 2012/06/01。

工令單維護 - MF0F1010 (營運點: E999-E999)

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 多選動作區 附加工具區 關閉區

最早有效日修改 最後有效日修改 完工 取消

營運點	營運點名稱	工令單號	狀態	開立...	開立人員	開立人員姓名	工令部門	工令部門名稱	工令類別	工令類別名稱	成本關係單號	最早有效日	最後有效日
E999	E999	WO1206000001	確認	2012/...	E999	E999	E999	E999	E999	E999		2012/06/01	

註：一張工令單在數量上許可的話，理論上可以開出無限張的工令領料單、作業回報單與工令人庫單。

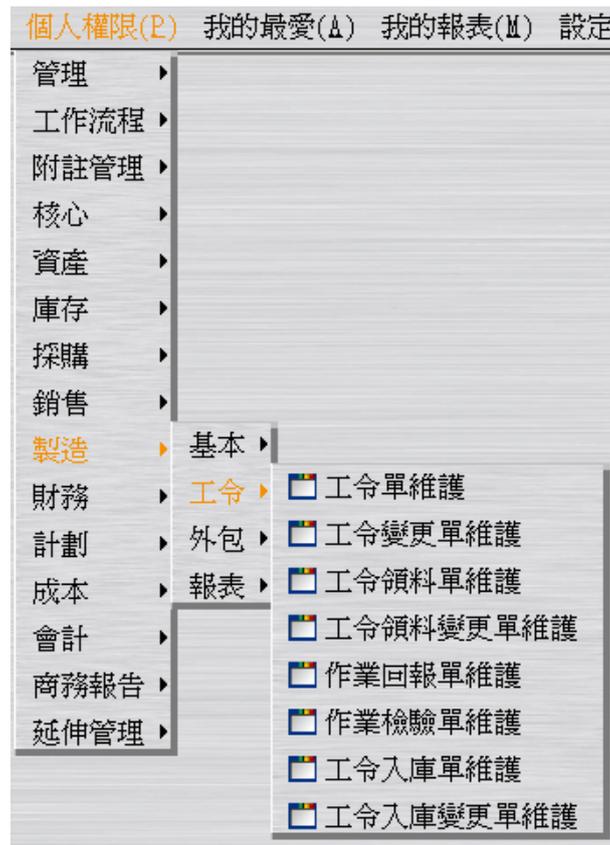
註：亦可利用“工令單維護”應用程式的「請選擇批次新增來源」的“銷售訂單”選項產生工令單資料。

1.4. [Required] 工令領料單開立、確認及預約

開立工令單後，接下來需要進行領料準備生產。

工令領料單的意義在回報某工單的領料狀況。

工令領料單的資料來源為工令子件資料。



選擇“工令領料單維護”應用程式的「請選擇批次新增來源」的“工令單”選項。
於「單據篩選」頁籤，篩選上述工令單並輸入領料組數 60。

註：領料組數若為 0，系統不會開立工令領料單。

註：領料組數若超過可領料數量，系統開立的工令領料單領料數量=最大可領料數量。
例如某工令單子件的可領料數量為 100，輸入領料組數=150，系統開立的工令領料單領料數量=100。

於「單據產生彈性選項」頁籤，輸入交易日期為 2012/06/01 後按下「請選擇批次新增來源」的“工令單”選項這個視窗最下層的「確定」按鈕，完成工令單轉工令領料單的操作(此時狀態為“開立”)。



工令領料單維護 - MFGF1030 [營運點: E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 多選動作區 附加工具區 關閉區

工令單

營運點 營運點名稱 工令領 批次新增-工令單 工令入庫單號 結案

單據篩選 單據產生彈性選項

工令單號 W0120600001 ~ W0120600001

工令類別 * ~ *

工令部門 * ~ *

開工日期 / / ~ / /

件號 * ~ *

專案 * ~ *

子件件號 * ~ *

替代件號 * ~ *

作業 * ~ *

應領日期 / / ~ / /

應領倉庫 * ~ *

倉管篩選碼 * ~ *

領料組數 60.00000000

確定(O) 清除(D) 取消(C)

工令領料單維護 - MFGF1030 [營運點: E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 多選動作區 附加工具區 關閉區

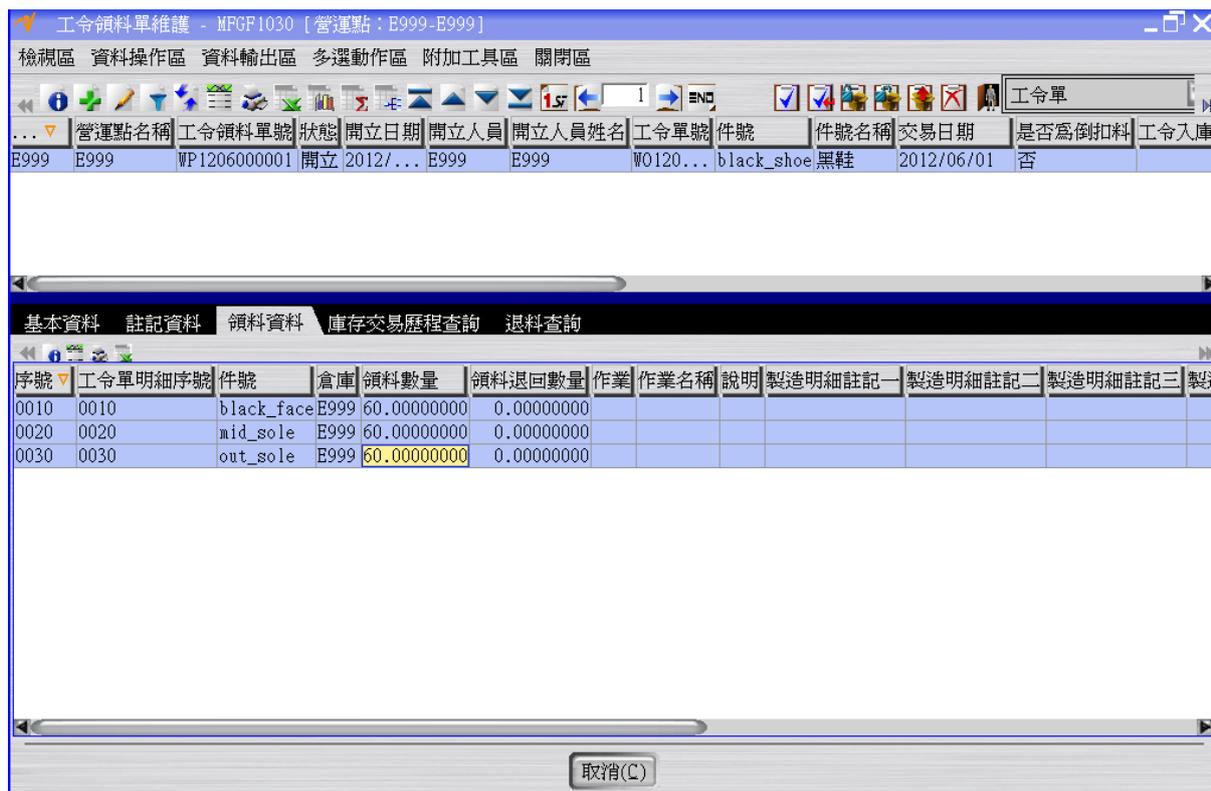
工令單

營運點 營運點名稱 工令領 批次新增-工令單 工令入庫單號 結案

單據篩選 單據產生彈性選項

交易日期 2012/06/01

確定(O) 清除(D) 取消(C)



按「確認」按鈕將工令領料單的狀態改為“確認”。



按「預約」按鈕將工令領料單的狀態改為“預約”(過程中若有彈跳「預約」視窗，直接按下「預約」視窗之「確定」按鈕即可)。

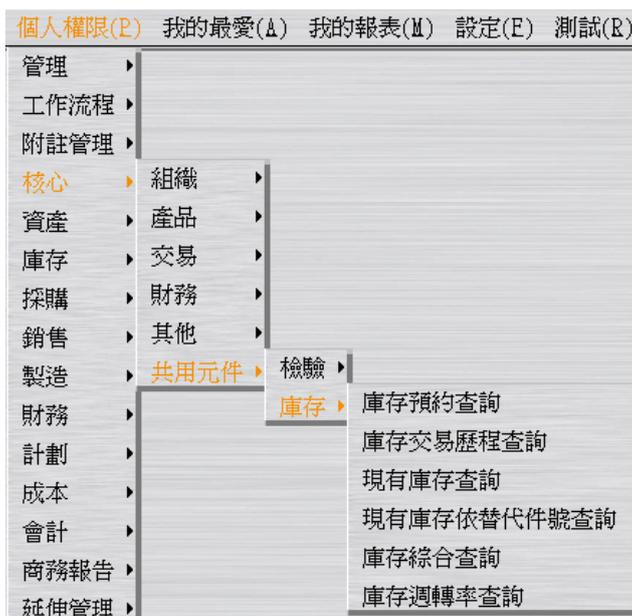


註：工令領料單按下預約按鈕後，會改變庫存之預約數量、可利用量。

註：工令領料單按下出庫按鈕後，會改變庫存之庫存數量、預約數量。

1.5. [Optional] 現有庫存檢查

利用“現有庫存查詢”應用程式確定目前黑面、中底及大底的預約數量都為 60。



現有庫存查詢 - CORB6203

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

件號	件號名稱	倉庫	倉庫營運點	庫存計量單位	庫存數量	預約數量	可利用量
black_face	黑面	E999	E999	EA	1,000.00000000	60.00000000	940.00000000
black_shoe	黑鞋	E999	E999	EA	40.00000000	0.00000000	40.00000000
mid_sole	中底	E999	E999	EA	2,000.00000000	60.00000000	1,940.00000000
out_sole	大底	E999	E999	EA	2,000.00000000	60.00000000	1,940.00000000
white_face	白面	E999	E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
white_shoe	白鞋	E999	E999	EA	50.00000000	0.00000000	50.00000000

1.6. [Required] 工令領料單出庫

回到“工令領料單維護”應用程式按「出庫」按鈕將工令領料單的狀態改為“結案”。

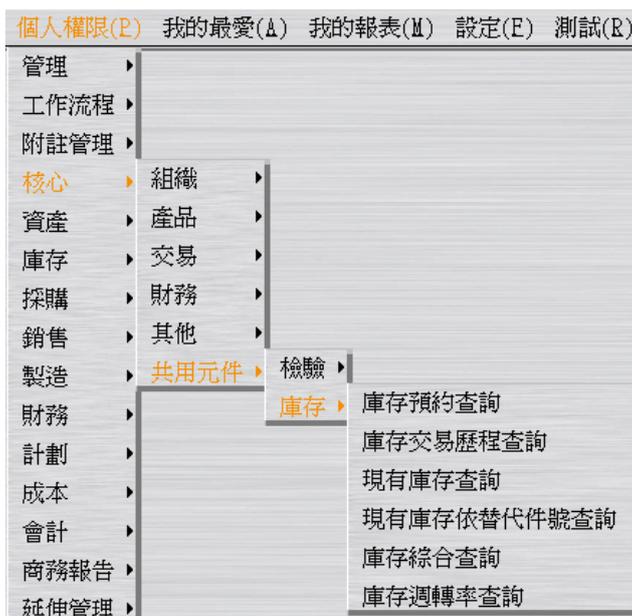
工令領料單維護 - MFGP1030 [營運點：E999-E999]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 多選動作區 附加工具區 關閉區

...	營運點名稱	工令領料單號	狀態	開立日期	開立人員	開立人員姓名	工令單號	件號	件號名稱	交易日期	是否為倒扣料	工令入庫單
E999	E999	WP120600001	結案	2012/...	E999	E999	W0120...	black_shoe	黑鞋	2012/06/01	否	

1.7. [Optional] 現有庫存檢查

利用“現有庫存查詢”應用程式確定目前黑面、中底及大底的庫存數量分別剩下 940、1940 及 1940。



現有庫存查詢 - CORB6203

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

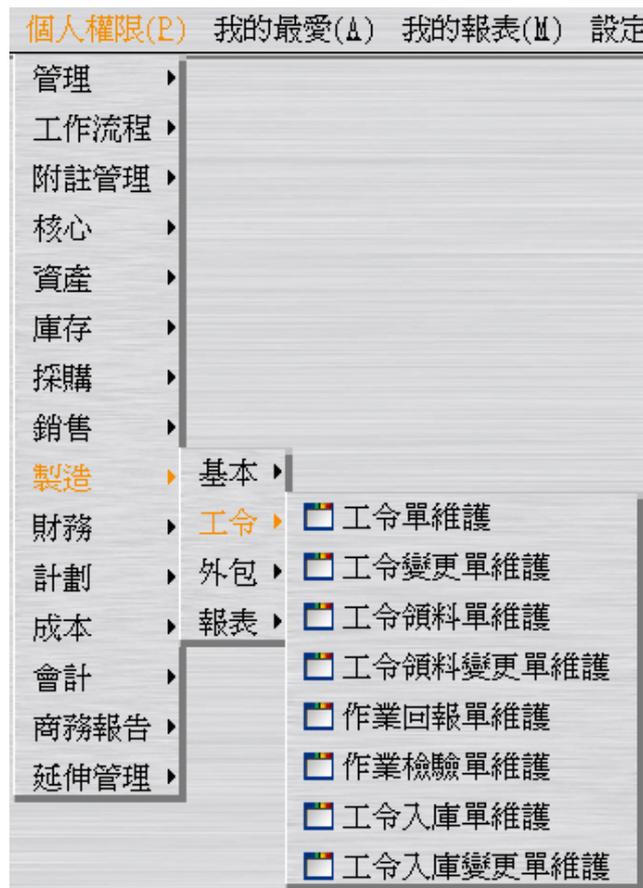
件號	件號名稱	...	倉庫營運點	庫存計量單位	庫存數量	預約數量	可利用量
black_face	黑面	E999	E999	EA	940.00000000	0.00000000	940.00000000
black_shoe	黑鞋	E999	E999	EA	40.00000000	0.00000000	40.00000000
mid_sole	中底	E999	E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
out_sole	大底	E999	E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
white_face	白面	E999	E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
white_shoe	白鞋	E999	E999	EA	50.00000000	0.00000000	50.00000000

1.8. [Required] 作業回報單開立及確認

生產完畢，需要回報製程作業使用的資源耗用量(例如人力或工時)及作業產量，日後進行成本結算時才有所依據，所以作業回報單可視為資源成本的收集點。

作業回報單的意義在回報製程作業。

作業回報單的資料來源為工令製程資料。



選擇“作業回報單維護”應用程式的「批次新增」按鈕。

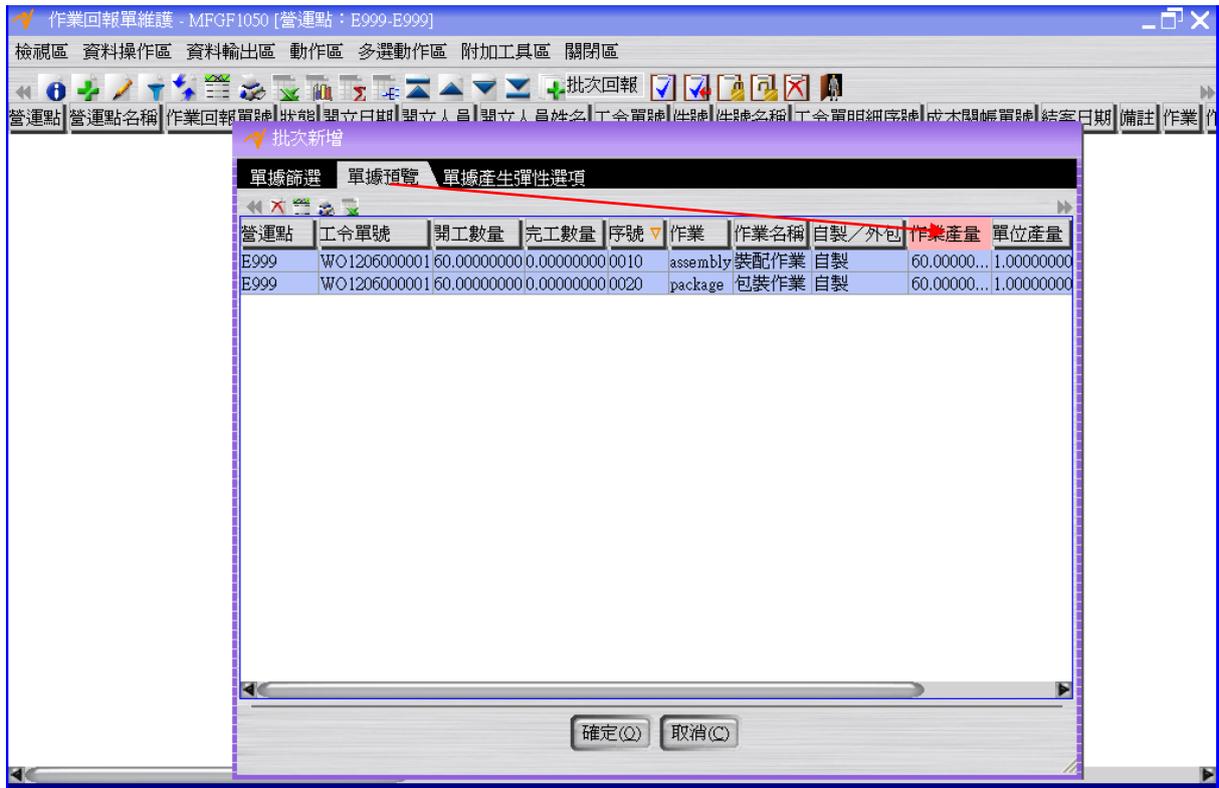
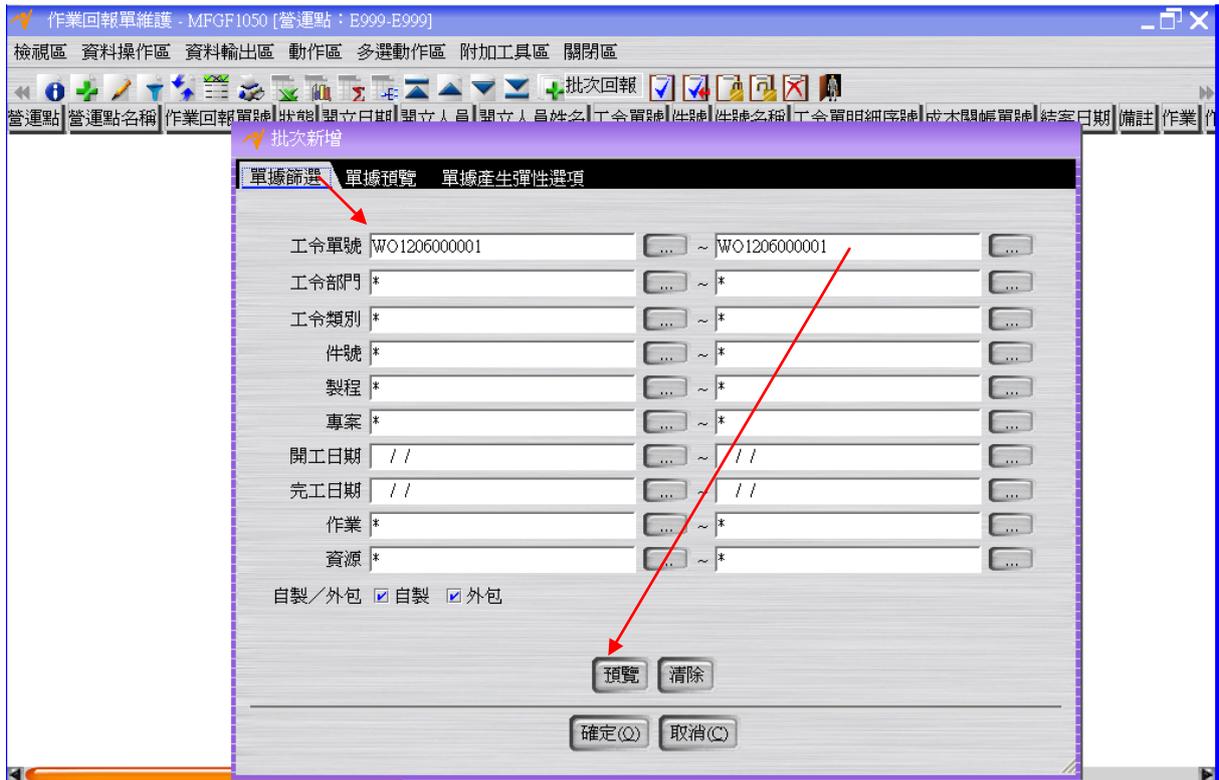
於「單據篩選」頁籤，篩選上述工令單，按「預覽」按鈕。

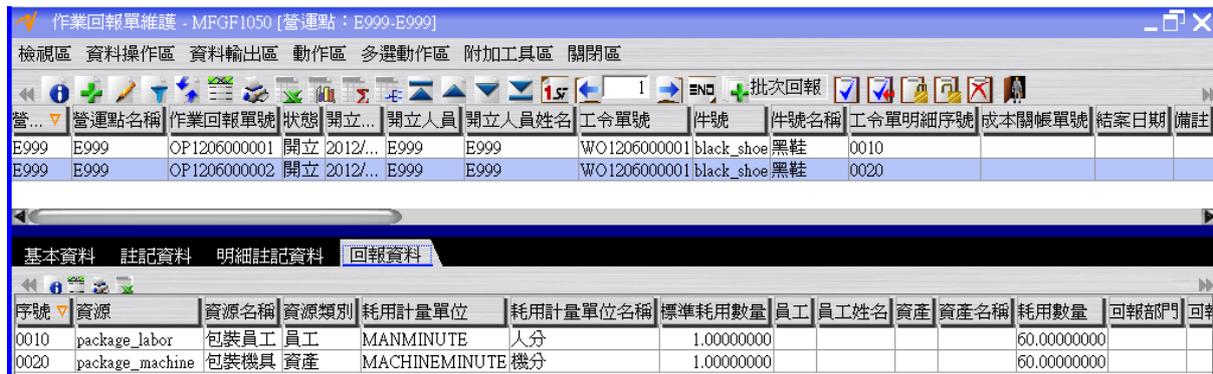
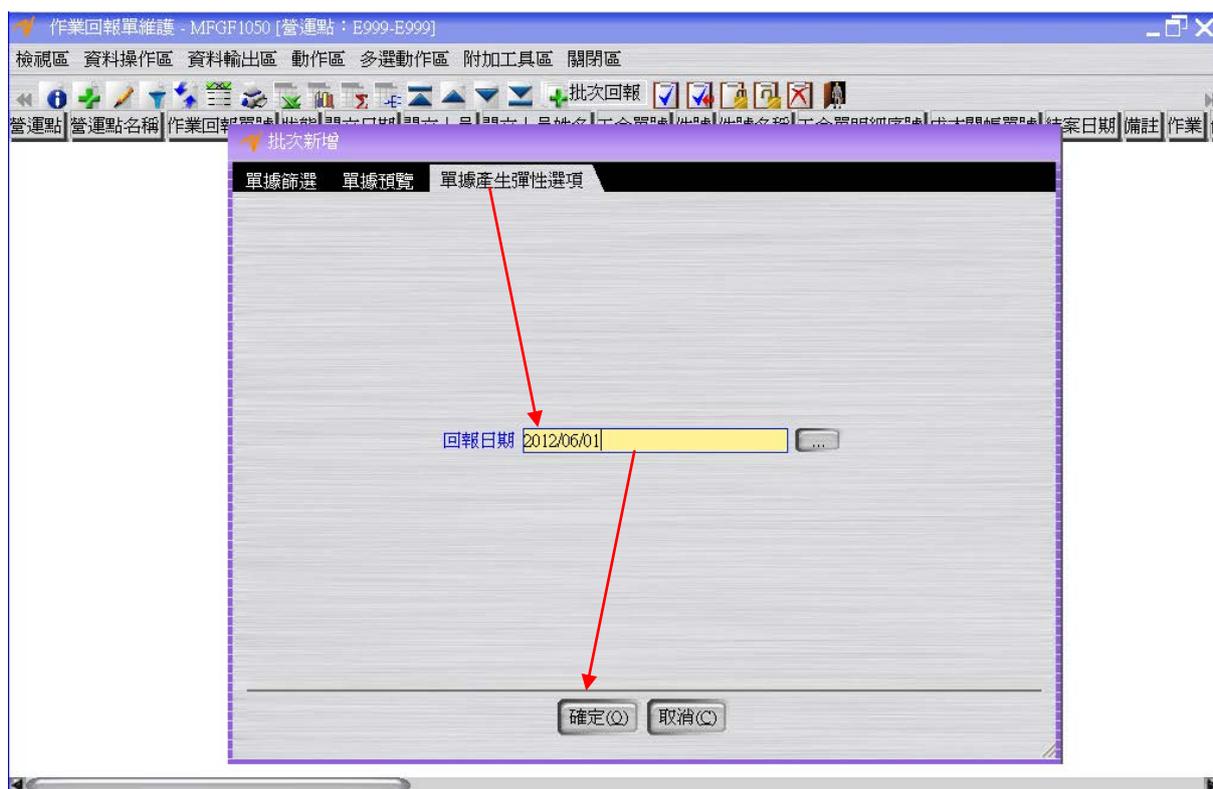
於「單據預覽」頁籤，輸入作業產量(這個欄位的輸入方式比較特別，為直接在表格的欄位上鍵入資料)。

註：輸入完畢，請將游標離開可編輯欄位。

於「單據產生彈性選項」頁籤，輸入回報日期為 2012/06/01 後按下「批次新增」這個視窗最下層的「確定」按鈕，完成工令單轉作業回報單的操作(此時狀態為“開立”)。







按「確認」按鈕將作業回報單的狀態改為“確認”。



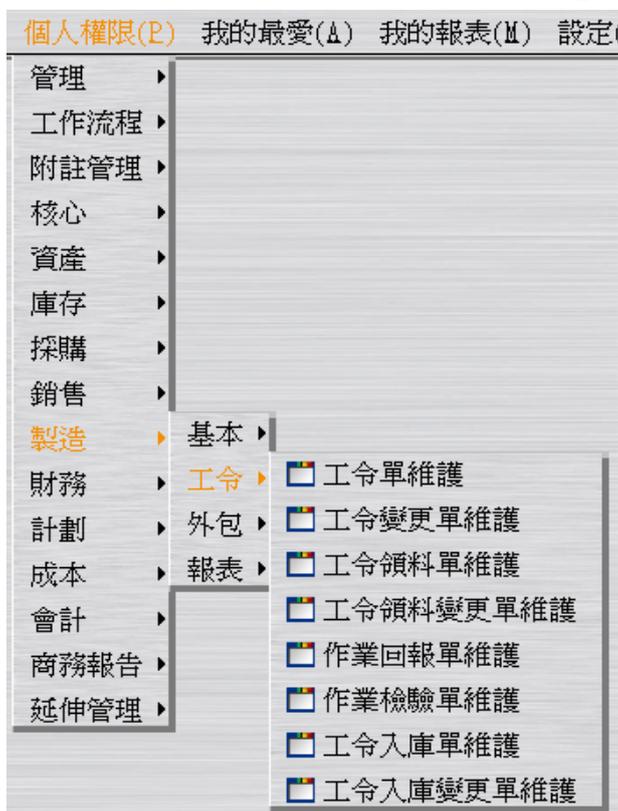
管...	營運點名稱	作業回報單號	狀態	開立日期	開立人員	開立人員姓名	工令單號	件號	件號名稱	工令單明細序號	成本關帳單號	結案日期	備註
E999	E999	OP1206000001	確認	2012/...	E999	E999	WO1206000001	black_shoe	黑鞋	0010			
E999	E999	OP1206000002	確認	2012/...	E999	E999	WO1206000001	black_shoe	黑鞋	0020			

註：作業回報單停留在“確認”狀態，待成本執行結算時會自動將當月之作業回報單結案。若自行結案(或狀態停留在“開立”)，則月底不會納入成本的計算。因後續有成本系統的操作，故此處的作業回報單不需要手動“結案”，而是由後續成本系統的操作來結案。

1.9. [Required] 工令入庫單開立及入庫

生產完畢，將完成品放到倉庫中，需要開立工令入庫單。

註：開立工令入庫單後，系統將自動回寫工令單的「完工數量」。

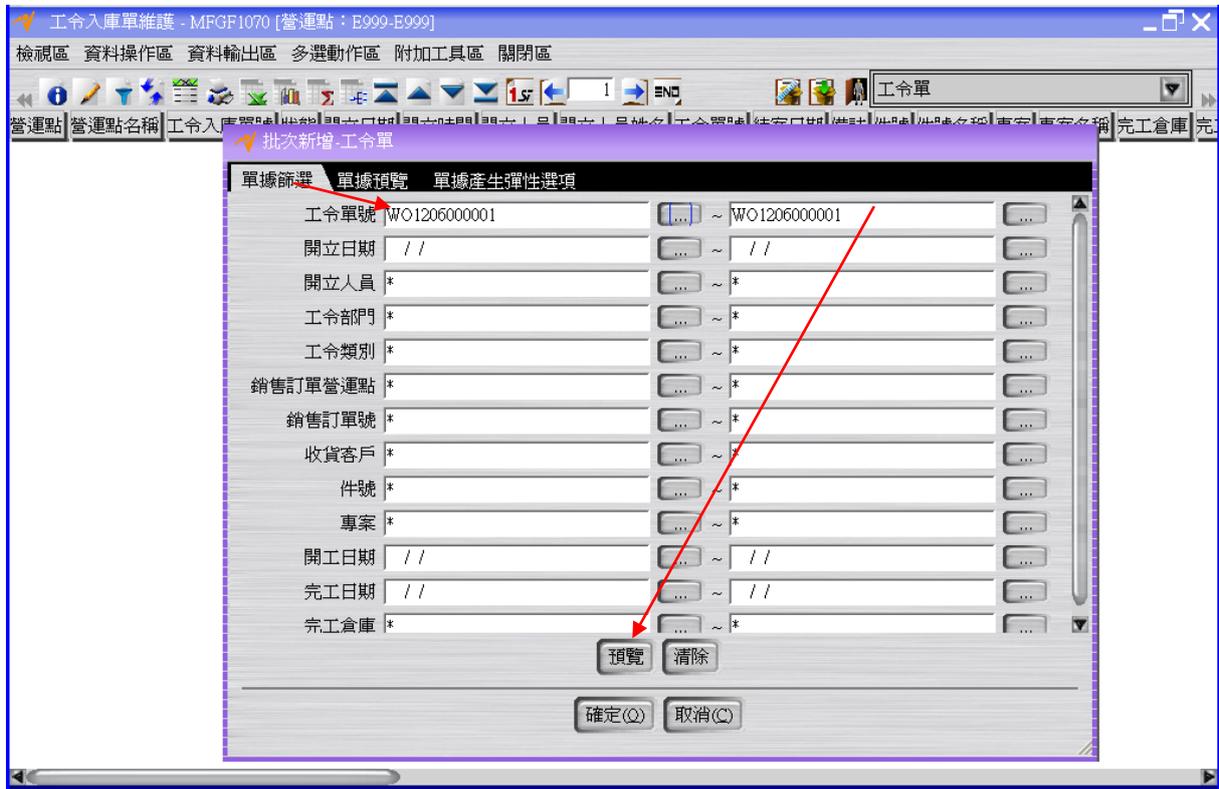


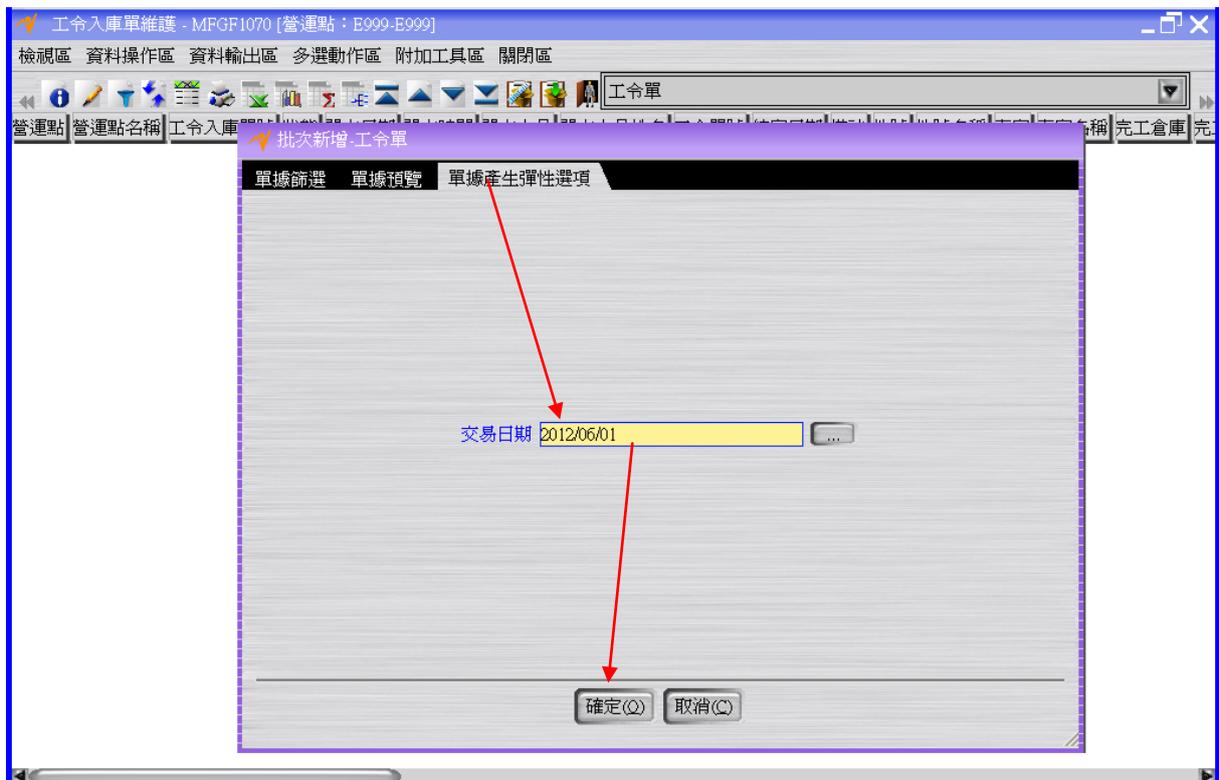
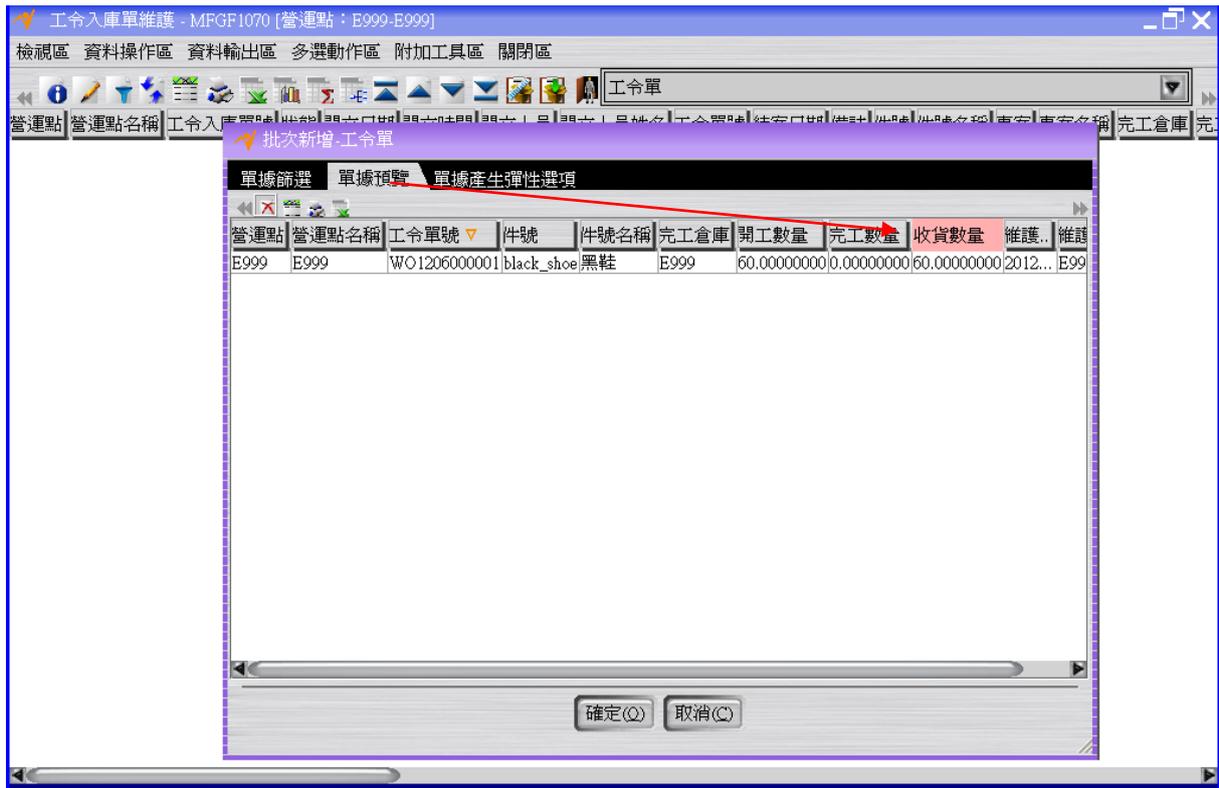
選擇“工令入庫單維護”應用程式的「請選擇批次新增來源」的“工令單”選項。

於「單據篩選」頁籤，篩選上述工令單，按「預覽」按鈕。

於「單據預覽」頁籤，確認收貨數量(這個欄位的輸入方式比較特別，為直接在表格的欄位上鍵入資料)，輸入完畢，游標請離開可編輯欄位。

於「單據產生彈性選項」頁籤，輸入交易日期為 2012/06/01 後按下「批次新增」這個視窗最下層的「確定」按鈕，完成工令單轉工令入庫單的操作(此時狀態為“已驗”)。







按「入庫」按鈕將工令入庫單的狀態改為“結案”(過程中若有彈跳「入庫」視窗，直接按下「入庫」視窗之「確定」按鈕即可)。



註：「工令入庫單」按下「入庫」按鈕後，會改變庫存之「庫存數量」、「可利用量」。

1.10. [Optional] 現有庫存檢查

利用“現有庫存查詢”應用程式確定目前黑鞋的庫存數量為 100。



現有庫存查詢 - CORB6203

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

件號	件號名稱	...	倉庫營運點	庫存計量單位	庫存數量	預約數量	可利用量
black_face	黑面	E999	E999	EA	940.00000000	0.00000000	940.00000000
black_shoe	黑鞋	E999	E999	EA	100.00000000	0.00000000	100.00000000
mid_sole	中底	E999	E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
out_sole	大底	E999	E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
white_face	白面	E999	E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
white_shoe	白鞋	E999	E999	EA	50.00000000	0.00000000	50.00000000

1.11. [Required] 出貨單開立、確認、預約及出庫

出貨給客戶。

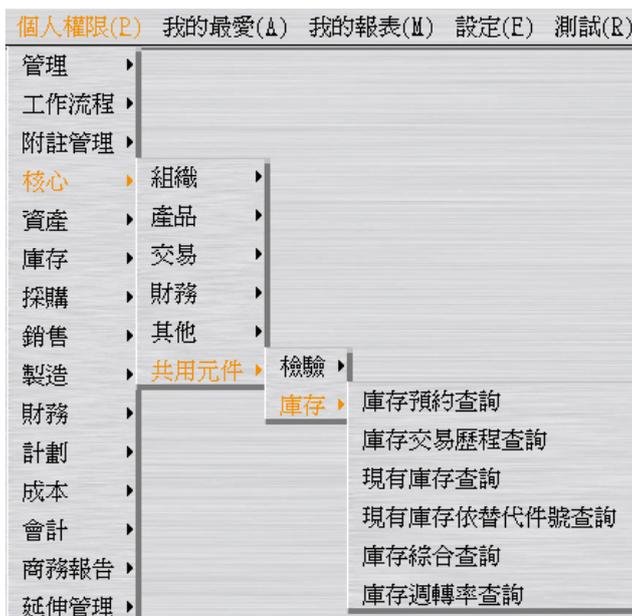


...操作同 LCS240-022-005-操作手冊-寶盛 SOA-ERP 功能(自學教學)-第三本自學手冊 (LG 商務流程操作).doc 之 1.7.[REQUIRED] 出貨單開立、確認及預約 1.8.[OPTIONAL] 現有庫存檢查 1.9.[REQUIRED] 出貨單出庫。假設交易日期為 2012/06/01。

序號	銷售...	銷售訂單號	銷售訂單明細序號	件號代號	件號名稱	件號規格	預定交期	出貨倉庫	庫存計量單位	出貨數量	單價	計價金額
0010	E999	S012060000020010		black_shoe	黑鞋	black_shoe	2012/06/01	E999	EA	100.00000000	100.0000	10,000.00
0020	E999	S012060000020020		white_shoe	白鞋	white_shoe	2012/06/01	E999	EA	50.00000000	90.0000	4,500.00

1.12. [Optional] 現有庫存檢查

利用“現有庫存查詢”應用程式確定目前黑鞋及白鞋的庫存數量都為 0。



件號	件號名稱	倉庫營運點	庫存計量單位	庫存數量	預約數量	可利用量
black_face	黑面	E999 E999	EA	940.00000000	0.00000000	940.00000000
black_shoe	黑鞋	E999 E999	EA	0.00000000	0.00000000	0.00000000
mid_sole	中底	E999 E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
out_sole	大底	E999 E999	EA	1,940.00000000	0.00000000	1,940.00000000
white_face	白面	E999 E999	EA	1,000.00000000	0.00000000	1,000.00000000
white_shoe	白鞋	E999 E999	EA	0.00000000	0.00000000	0.00000000

1.13. [Optional] 流程整理

註：MF 流程適用於不需做 MRP 計劃(物料需求計劃)的製造行業。

