



應用雲端**ERP**服務提升管理績效

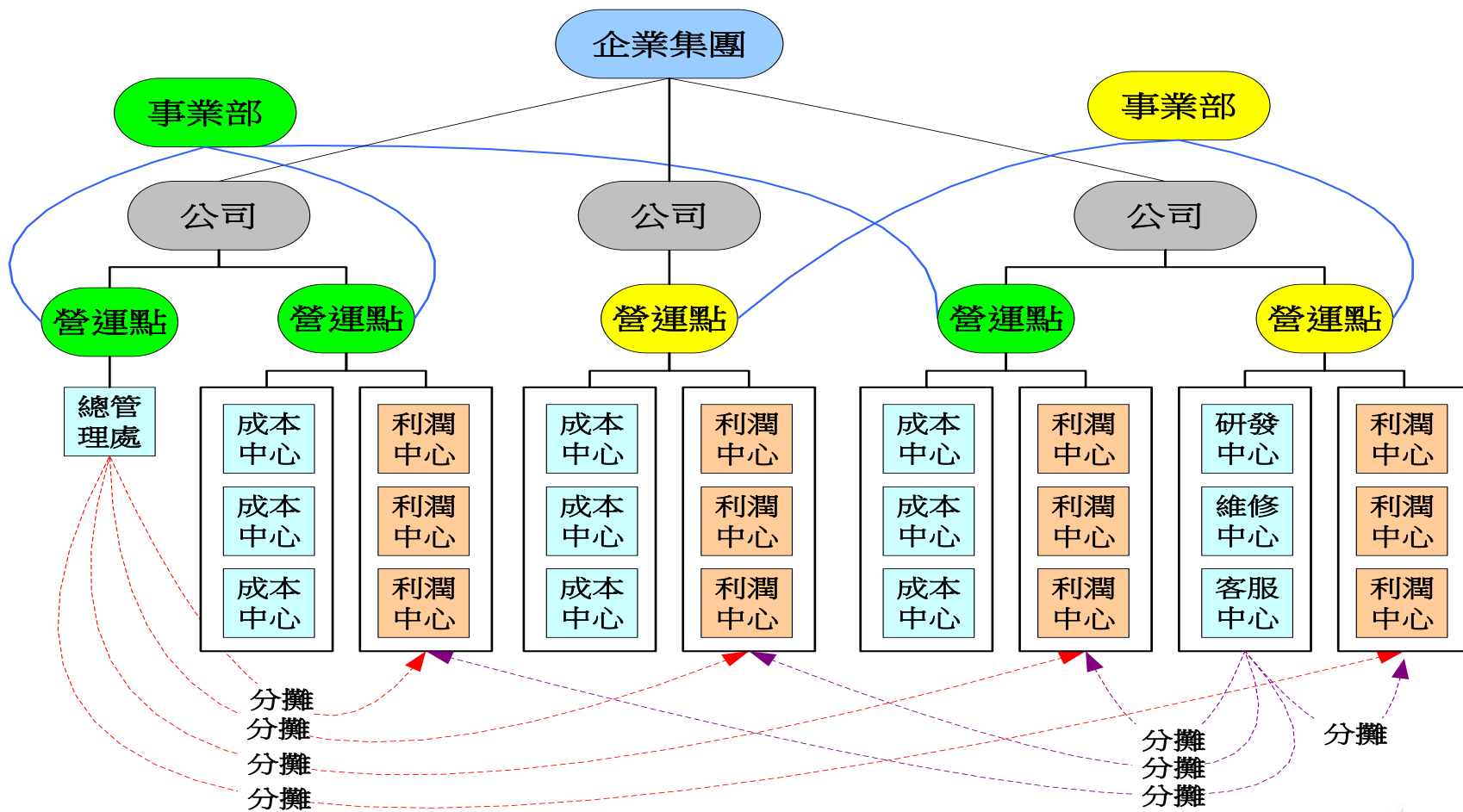
寶盛數位科技股份有限公司

張正德

2012.07.11



NEO SOA-ERP組織架構



營運主體群組&營運點群組

- 集團架構，事業部架構，真正多公司架構。

基本資料		營運主體資料	
營運主體群組代號	SunQ_EG		
營運主體群組名稱	太陽集團		
記帳幣別	NTD	新台幣	
匯率群組	ERTW01	台灣買...	
單價尾數取捨方式	DEC04	小數四...	
匯率尾數取捨方式	DEC04	小數四...	
備註			

基本資料		營運主體資料	
營運主體	營運主體名稱	維護日期	
SunQ	太陽公司	2012/04/03	
SunQ-B	太陽公司-百慕達	2012/04/09	
SunQ-C	太陽公司-大陸	2012/04/09	

基本資料		營運點資料	
營運點群組代號	SunQ_SG		
營運點群組名稱	眼鏡事業部		
記帳幣別	NTD	新台幣	
匯率群組	ERTW01	台灣買...	
單價尾數取捨方式	DEC04	小數四...	
匯率尾數取捨方式	DEC04	小數四...	
備註			

基本資料		營運點資料	
營運點代號	營運點名稱	營運主體	營運主體名稱
SunB	太陽境外廠	SunQ-B	太陽公司-百慕達
SunC	太陽福州廠	SunQ-C	太陽公司-大陸
SunQTaipei	太陽台北廠	SunQ	太陽公司

多幣別、多稅別

- 集團內各家公司作帳幣別不同，稅率不同。

營運主體維護 - CORB1101

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

營運主體代號	營運主體中文名稱	營運主體英文名稱	記帳幣別	記帳幣別名稱	匯率群組	匯率群組名稱	科目群組	科目群組名稱
A01	寶盛公司-太陽	A01	NTD	新台幣	ERTW01	台灣買進匯率群組	ACTTW01	台灣科目群組
NEO	寶盛-大陸	NEO	CNY	人民幣	ERTW01	台灣買進匯率群組	ACTTW01	台灣科目群組
SunQ	太陽公司	SunCompany	NTD	新台幣	ERTW01	台灣買進匯率群組	ACTTW01	台灣科目群組
SunQ-B	太陽公司-百慕達	SunCompany	USD	美元	ERTW01	台灣買進匯率群組	ACCBW01	境外科目群組
SunQ-C	太陽公司-大陸	SunCompany	CNY	人民幣	ERTW01	台灣買進匯率群組	ACTCH01	大陸科目群組

稅別維護 - CORB3301

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

稅別代號	稅別名稱	科目群組	科目群組名稱	稅率	備註
TAXCH01	大陸增值稅	ACTCH01	大陸科目群組	17.00%	
TAXCH02	大陸營業稅	ACTCH01	大陸科目群組	6.00%	
TAXTW01	台灣加值型營業稅	ACTTW01	台灣科目群組	5.00%	



多層次模組化材料結構表要怎麼做？

- 接收外部系統(PLM,PDM...)自動產生件號資料與材料結構表。
- 現有件號資料複製產生新件號資料。
- 預先建立好的模組化材料結構表組成新的完成品材料結構表。



多層次模組化材料結構表要怎麼做？

件號維護 - CORB2105 [營運主體：寶盛機業工業股份有限公司-NEO]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

材料表製程修改 現有庫存查詢 材料表正展 材料表逆展

件號代號	件號中文名稱	規格	材料表	製程	長度	管徑	厚度	顏色
X0000	自動裁切工具機台-20cm-單刀	自動裁切工具機台-20cm-單刀	X0000		20cm			
X0100361	六角螺帽<SUS>M10	六角螺帽<SUS>M10						
X0100514	切刀裝置-20cm	切刀裝置-20cm			20cm			
X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>				Φ8		
X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>				Φ8		
X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ...						
X0105645	鋁風葉800Φ (鑄造)	鋁風葉800Φ (鑄造)			800Φ			
X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H<鋁接線盒...	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+...			180L			
X10001	TNT-熱風循環裝置	TNT-熱風循環裝置	X10001					
X10002	邊刀設備-20cm-單刀	邊刀設備-20cm-單刀	X10002		20cm			

材料表正展查詢 - CORB2304 [營運點：寶盛機械-NEO] [件號：X0000-] **自定功能**

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	序號	設變版次	件號	件號名稱	件號規格	單位用量	單位用量基數	損耗率	最早有效日	最後有效日	作業
1	0010		0.X10001	TNT-熱風循環裝置	TNT-熱風循環裝置	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ...	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0105645	鋁風葉800Φ (鑄造)	鋁風葉800Φ (鑄造)	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Plating
2	0030		0.X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H<鋁接線盒上蓋>	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6...	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
1	0020		0.X10002	邊刀設備-20cm-單刀	邊刀設備-20cm-單刀	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0100514	切刀裝置-20cm	切刀裝置-20cm	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
2	0030		0.X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	3.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
1	0030		0.X0100361	六角螺帽<SUS>M10	六角螺帽<SUS>M10	20.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly



多層次模組化材料結構表要怎麼做？

■ 件號&材料表的建立DEMO



報價單要如何做到即時估算成本？

- 依據廠商報價維護採購價格表。
- 依據標準工時維護現有作業與製程資料。
- 利用目標單價正展模擬計算預估成本。
- 報價單上即時顯示成本與毛利。



報價單要如何做到即時估算成本？

採購價格表價格維護 - CORB2502 [營運主體：寶盛機業工業股份有限公司-NEO] [採購價格表：MFG-MG] **規格內定**

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

件號	件號名稱	件號核價序號	廠商	廠商名稱	幣別	單價	托料單價	托工單價	最小訂購量	訂購倍數	最早有效日	最後有效日
X0100361	六角螺帽<SUS>M10	10	V1600	進合鋼鐵工業(股)公司	NTD	2.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0100514	切刀裝置-20cm	10	V1500	禾奇工業有限公司	NTD	200.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	10	V1500	禾奇工業有限公司	NTD	300.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	10	V1600	進合鋼鐵工業(股)公司	NTD	500.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	10	V1500	禾奇工業有限公司	NTD	3,000.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0105645	鋁風葉800Φ (鑄造)	10	V1600	進合鋼鐵工業(股)公司	NTD	500.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31
X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H<鋁接線盒上蓋>	10	V1600	進合鋼鐵工業(股)公司	NTD	30.0000	0.0000	0.0000	0.	0.	2012/01/01	9999/12/31

目標單價正展模擬 - EMWPF8040 [營運點：寶盛機械-NEO] [件號：X0000-自動裁切工具機台--20cm-單刀] **規格內定**

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	序號	件號	件號名稱	單位用量	存貨單價	變動直接材料單價	固定直接人工單價	變動直接人工單價	固定製造費用單價	變動製造費用單價	變動
0		X0000	自動裁切工具機台--20cm-單刀	0.00000000	6,614.0000	6,400.0000	144.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
1	0010	X10001	TNT-熱風循環裝置	1.00000000	4,122.0000	4,060.0000	42.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0010	X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多...	1.00000000	3,000.0000	3,000.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0020	X0105645	鋁風葉800Φ (鑄造)	2.00000000	500.0000	500.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0030	X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+...	2.00000000	30.0000	30.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
1	0020	X10002	邊刀設備-20cm-單刀	1.00000000	2,392.0000	2,300.0000	42.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0010	X0100514	切刀裝置-20cm	1.00000000	200.0000	200.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0020	X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	2.00000000	300.0000	300.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
2	0030	X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	3.00000000	500.0000	500.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
1	0030	X0100361	六角螺帽<SUS>M10	20.00000000	2.0000	2.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	



報價單要如何做到即時估算成本？

- 目標單價正展模擬與報價單維護 DEMO



設計變更頻繁，如何做到自動版本管理？

- 因為客戶的需求改變或研發主動發起設計變更，可利用設計變更執行設計變更流程。
- 設計變更自動執行版本的管理。



設計變更頻繁，如何做到自動版本管理？

材料表正展查詢 - CORB2304 [營運點：寶盛機械-NEO] [件號：X0001-自動裁切工具機台--50cm-單刀]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	序號	設變版次	件號	件號名稱	件號規格	單位用量	單位用量基數	損耗率	最早有效日	最後有效日	作業
1	0010		0.X10001	TNT-熱風循環裝置	TNT-熱風循環裝置	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ...	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0105645	鋁風葉800Φ(鑄造)	鋁風葉800Φ(鑄造)	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Plating
2	0030		0.X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H<鋁接線盒上蓋>	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6...	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
1	0020		0.X10003	邊刀設備-50cm-單刀	邊刀設備-50cm-單刀	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0100515	切刀裝置-50cm	切刀裝置-50cm	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>-鋁合金	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接...	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
2	0030		0.X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	3.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
1	0030		0.X0100361	六角螺帽<SUS>M10	六角螺帽<SUS>M10	20.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	2012/07/05	Assembly

材料表正展查詢 - CORB2304 [營運點：寶盛機械-NEO] [件號：X0001-自動裁切工具機台--50cm-單刀]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

層次	序號	設變版次	件號	件號名稱	件號規格	單位用量	單位用量基數	損耗率	最早有效日	最後有效日	作業
1	0010		0.X10001	TNT-熱風循環裝置	TNT-熱風循環裝置	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ...	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0105645	鋁風葉800Φ(鑄造)	鋁風葉800Φ(鑄造)	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Plating
2	0030		0.X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H<鋁接線盒上蓋>	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6...	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
1	0020		0.X10003	邊刀設備-50cm-單刀	邊刀設備-50cm-單刀	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0010		0.X0100515	切刀裝置-50cm	切刀裝置-50cm	1.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Assembly
2	0020		0.X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>-鋁合金	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接...	2.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
2	0030		0.X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	3.00000000	1.00000000	0.00%	2012/01/01	9999/12/31	Painting
1	0030		1.X0100362	六角螺帽<SUS>M11	六角螺帽<SUS>M11	18.00000000	1.00000000	0.00%	2012/07/06	9999/12/31	Assembly



設計變更頻繁，如何做到自動版本管理？

■ 設計變更單DEMO



銷售訂單、工令及委外加工要如何做到管理一條鞭？

- 銷售訂單接單後可立即查看下階材料庫存狀況。
- 接單式生產可採用銷售訂單轉工令單與下階工令單批次維護產生所需工令單資料。
- 工令單可依作業各別產生作業外包單。



銷售訂單、工令及委外加工要如何做到管理一條鞭？

銷售訂單下階材料庫存狀況查詢 - EMWZ1060-Z-Z [營運點：寶盛機械-NEO] [銷售訂單號：SO1207000002-SO1207000002]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

頁次	銷售訂單號	設變版次	材料表	層次	件號	件號名稱	庫...	單位用量	需求數量	庫存倉庫之庫存數量	庫存倉庫之預約數量	庫存倉庫之可利用量
1.	SO1207000002	0.		0.	X0001	自動裁切工具機台--50cm-單刀	EA	0.00000000	3.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
2.	SO1207000002	0.	X0001	1.	X10001	TNT-熱風循環裝置	EA	1.00000000	3.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
3.	SO1207000002	0.	X10001	2.	X0101507	TNT-熱風立式馬達4P*10HP*JZ多電壓	EA	1.00000000	3.00000000	1.00000000	0.00000000	1.00000000
4.	SO1207000002	0.	X10001	2.	X0105645	鋁風葉300Φ(鑄造)	EA	2.00000000	6.00000000	1.00000000	0.00000000	1.00000000
5.	SO1207000002	0.	X10001	2.	X0105656	接線蓋[0-0900-10]180L*120W*(6+3)H-鋁接線盒上蓋>	EA	2.00000000	6.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
6.	SO1207000002	0.	X0001	1.	X10003	邊刀設備-50cm-單刀	EA	1.00000000	3.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
7.	SO1207000002	0.	X10003	2.	X0100515	切刀裝置-50cm	EA	1.00000000	3.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
8.	SO1207000002	0.	X10003	2.	X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT <彎型接頭>	EA	2.00000000	6.00000000	2.00000000	0.00000000	2.00000000
9.	SO1207000002	0.	X10003	2.	X0100589	飛速接頭 Φ8 <管對管 Y型三通>	EA	3.00000000	9.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000
10.	SO1207000002	1.	X0001	1.	X0100362	六角螺帽<SUS>M11	EA	20.00000000	60.00000000	0.00000000	0.00000000	0.00000000

工令單維護 - MFGF1010 [營運點：寶盛機械-NEO]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 多選動作區 附加工具區 關閉區

請選擇批次新增來源

1

完工 取消完工 最早有效日修改 生產進度查詢 下階工令批次產生 外包單查詢

營運點	營運點名稱	銷售訂單號	銷售..	工令單號	外包類別	上階工令單號	狀態	收貨客戶	收貨客戶名稱	件號	件號名稱	開工數量	完工數量
NEO	寶盛機械	SO1207000002	0010	WO1207000003	無		確認	C1000	興隆貿易股份有限公司	X0001	自動裁切工具機台--50cm-單刀	3.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO1207000004	部分外包	WO1207000003	確認			X10001	TNT-熱風循環裝置	3.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO1207000005	部分外包	WO1207000003	確認			X10003	邊刀設備-50cm-單刀	3.00000000	0.00000000



銷售訂單、工令及委外加工要如何做到管理一條鞭？

- 銷售訂單下階材料查詢DEMO
- 工令單批次維護DEMO
- 作業外包單維護DEMO



庫存零件替代性高，如何有效管理？

- 件號基本資料可維護替代料。
- MRP計算時自動考慮替代料。
- 工令單子件維護可自行決定替代料數量。
- 系統依工令單自動執行子件替代。



庫存零件替代性高，如何有效管理？

X0100516	切刀裝置-70cm	切刀裝置-70cm			7
X0100516-1	切刀裝置-70cm-替代品	切刀裝置-70cm-替代品			7

基本資料 銷售資料 庫存資料 檢驗資料 計劃資料 成本資料 分析資料 註記資料 圖片資料 替代資料

替代件號資料 替代材料表資料 替代製程資料

父件...	父件件號名稱	替代序號	替代件號	替代件號名稱	替代率	替代是否含計劃	說明	維護日期
		0010	X0100516-1	切刀裝置-70c...	100.00%	是		2012/07/06

營運點	營運點名稱	銷售訂單號	銷售..	工令單號	外包類別	上階工令單號	狀態	收貨客戶	收貨客戶名稱	件號	件號名稱	開工數量	完工
NEO	寶盛機械	SO1106000001	0020	WO1106000003	無		無				子件資料-部份替代		00 60
NEO	寶盛機械	SO1106000001	0010	WO1106000004	無		無				子件資料-替代資料		00 100
NEO	寶盛機械	SO1106000002	0020	WO1106000005	無		無						00 30
NEO	寶盛機械	SO1106000002	0010	WO1106000006	無		無						00 15

基本資料 銷售訂單資料 製造資料 註記資料 子件

序號	狀態	子件件號	子件件號名稱
0010	開立	X0100516	切刀裝置-70cm
0020	開立	X0100573	飛速接頭 Φ8*1/4"PT->彎型接頭
0030	開立	X0100589	飛速接頭 Φ8-<管對管 Y型三通

子件資料-替代資料

是否替代 替代件號 替代應領數量 替代單位用量

<input checked="" type="checkbox"/>	X0100516-1	切刀裝...	10	0.00
-------------------------------------	------------	--------	----	------

領倉庫 料倉 料倉 料倉

套用(N) 確定(O) 清除(D) 取消(C)



庫存零件替代性高，如何有效管理？

- 計劃件號查詢DEMO:
- 替代料執行DEMO:



維修頻繁，如何做到產品批號的追蹤管理？

- 件號基本資料可設定批號管理。
- 庫存異動時需輸入批號。
- 客訴時可依批號查詢生產歷程。



維修頻繁，如何做到產品批號的追蹤管理？

入庫資料

來源單據明細序號

件號 X0101507 TNT-熱...

倉庫 W002 材料倉

倉庫營運點 NEO 寶盛機械

架位

批號 PO1109000005

參考碼

專案

原交易數量 3

交易數量 3

作業

說明

套用(Y) 確定(O) 復原(R) 取消(C)

批號追蹤查詢 - EMWZ1070-Z [營運點：寶盛機械-NEO] [件號代號：X0002][批號：W01207000023][分析角度：成品]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 附加工具區 關閉區

進貨單查詢 批號追蹤-半成品

來源	項次	來源單據類別	來源單號	件號	件號名稱	批號	工令單號	交易日期	來源單據明細序號	交易數量	入庫/出庫
NEO	1.	出貨單	SD1207000001	X0002	自動裁切工具機台--70cm-單刀	W01207000023		2012/07/10	0010	5.00000000	出庫
NEO	2.	工令入庫單	WI1207000005	X0002	自動裁切工具機台--70cm-單刀	W01207000023	W01207000023	2012/07/10		5.00000000	入庫
NEO	3.	工令領料單	WP1207000003	X10001	TNT-熱風循環裝置	W01207000024	W01207000023	2012/07/09	0010	5.00000000	出庫
NEO	4.	工令領料單	WP1207000003	X10004	邊刀設備-70cm-單刀		W01207000023	2012/07/09	0020	5.00000000	出庫
NEO	5.	工令領料單	WP1207000003	X0100361	六角螺帽<SUS>M10		W01207000023	2012/07/09	0030	100.000000...	出庫
NEO	6.	工令入庫單	WI1207000001	X10001	TNT-熱風循環裝置	W01207000024	W01207000024	2012/07/09		5.00000000	入庫
NEO	7.	工令入庫單	WI1207000002	X10001	TNT-熱風循環裝置	W01207000024	W01207000024	2012/07/10		5.00000000	入庫



維修頻繁，如何做到產品批號的追蹤管理？

- 庫存異動時需輸入批號DEMO:
- 批號追蹤查詢DEMO:



分模組同時生產，如何做到製程進度的精準管控？

- 分模組同時生產可利用下階工令單批次維護產生。
- 利用工令單角度稽核查詢可工令單異常狀態。
- 依據作業回報單可查看工令單生產進度。



分模組同時生產，如何做到製程進度的精準管控

工令單維護 - MFGF1010 [營運點：寶盛機械-NEO]

檢視區 資料操作區 資料輸出區 單選動作區 多選動作區 附加工具區 關閉區

請選擇批次新增來源

完工 取消完工 最早有效日修改 生產進度查詢 下階工令批次產生 外包單查詢 工令單稽核查詢

營運點	營運點名稱	銷售訂單號	銷售	工令單號	外包類別	上階工令單號	狀態	收貨客戶	收貨客戶名稱	件號	件號名稱	開工數量	完工數量
NEO	寶盛機械	SO110600001	0020	WO110600003	無		確認	C1000	興隆貿易股份有限公司	S64	美白水妍保濕凍膜	100.00000000	60.00000000
NEO	寶盛機械	SO110600001	0010	WO110600004	無		完工	C1000	興隆貿易股份有限公司	la000	角柱TS00型桌燈	100.00000000	100.00000000
NEO	寶盛機械	SO110600002	0020	WO110600005	無		完工	C1300	耕紋貿易股份有限公司	S64	美白水妍保濕凍膜	30.00000000	30.00000000
NEO	寶盛機械	SO110600002	0010	WO110600006	無		確認	C1300	耕紋貿易股份有限公司	la000	角柱TS00型桌燈	20.00000000	15.00000000
NEO	寶盛機械			WO110800001	無		確認			醬油	醬油	300.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械	SO110900003	0010	WO110900001	無		完工	C1200	世紀貿易股份有限公司	la000	角柱TS00型桌燈	20.00000000	20.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900002	無		確認			la000	角柱TS00型桌燈	200.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械	SO110900004	0010	WO110900003	部分外包		確認	C9999	偉光貿易股份有限公司	la000	角柱TS00型桌燈	2.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900004	無		確認			la000	角柱TS00型桌燈	218.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900005	無		確認			S64	美白水妍保濕凍膜	260.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900006	無		確認			S64	美白水妍保濕凍膜	40.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900007	無		確認			S64	美白水妍保濕凍膜	30.00000000	30.00000000
NEO	寶盛機械			WO110900008	無		確認			S64	美白水妍保濕凍膜	230.00000000	230.00000000
NEO	寶盛機械	SO111000002	0010	WO111000001	無		開立	C1300	耕紋貿易股份有限公司	la000	角柱TS00型桌燈	200.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械	SO111000002	0020	WO111000002	無		開立	C1300	耕紋貿易股份有限公司	S64	美白水妍保濕凍膜	200.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO111200002	無		確認			DAA01001-01	009, 純針車 C3-01	20.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO120500001	無		開立			la000	角柱TS00型桌燈	100.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械	SO120700002	0010	WO120700003	無		確認	C1000	興隆貿易股份有限公司	X0001	自動裁切工具機台-50cm-單刀	3.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO120700004	部分外包	WO120700003	確認			X10001	TNT-熱風循環裝置	3.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO120700005	部分外包	WO120700003	確認			X10003	邊刀設備-50cm-單刀	3.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械	SO120700004	0010	WO120700014	無		確認	C1200	世紀貿易股份有限公司	X0000	自動裁切工具機台-20cm-單刀	5.00000000	0.00000000
NEO	寶盛機械			WO120700015	部分外包	WO120700014	確認			X10001	TNT-熱風循環裝置	5.00000000	0.00000000

工令單角度稽核狀況查詢 - EMWF9040 [營運點：寶盛機械-NEO] **自定功能**

檢視區 資料操作區 資料輸出區 附加工具區 關閉區

查看資料類別 工令單資料 工令單子件資料 工令單作業資料

營運點	工令單號	狀態	工令類別名稱	件號	件號名稱	製造類別	外包類別	開工提早	開工逾期	完工提早	完工逾期	完工數量不足	完工數量超過	作業產量不足	作業產量超過
NEO	WO120700003	確認	一般工令	X0001	自動裁切工具機台-50cm-單刀	一般	無	●是	否	否	否	●是	否	否	否
NEO	WO120700004	確認	一般工令	X1001	TNT-熱風循環裝置	一般	部分外包	●是	否	否	否	●是	否	否	否
NEO	WO120700005	確認	一般工令	X10003	邊刀設備-50cm-單刀	一般	部分外包	●是	否	否	否	●是	否	否	否
NEO	WO120700014	確認	一般工令	X0000	自動裁切工具機台-20cm-單刀	一般	無	●是	否	否	否	●是	否	否	否
NEO	WO120700015	確認	一般工令	X10001	TNT-熱風循環裝置	一般	部分外包	●是	否	否	否	●是	否	否	●是
NEO	WO120700016	確認	一般工令	X10002	邊刀設備-20cm-單刀	一般	部分外包	●是	否	否	否	●是	否	否	否
NEO	WO120700023	確認	一般工令	X0002	自動裁切工具機台-70cm-單刀	一般	無	●是	否	否	否	否	否	否	否
NEO	WO120700024	確認	一般工令	X10001	TNT-熱風循環裝置	一般	部分外包	●是	否	否	否	否	否	否	否
NEO	WO120700025	確認	一般工令	X10004	邊刀設備-70cm-單刀	一般	部分外包	●是	否	否	否	否	否	否	否



分模組同時生產，如何做到製程進度的精準管控？

- 作業回報單查詢DEMO:
- 工令單角度稽核查詢DEMO:





謝謝您的參與和指教

